

# KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

## KÁRPITOS SZAKMA

### 1. A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Fa- és bútorigazgatás
- 1.2 A szakma megnevezése: Kárpitos
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 08 03
- 1.4 A szakma szakmairányai: -
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Fa- és bútorigazgatási alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Kárpit behúzó
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Érettségire épülő oktatásban: 140 óra

### 2. A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A megrendelés helyszínén felméri a kárpitozási munkát. A termék típusának, jellegének megfelelően hagyományos, vagy modern kárpitozási technológiát választ. A gyártási dokumentáció, a bútorigazgatási és kárpitosipari szakrajz alapján a szakmai szempontok figyelembevételével alap- és segédanyagot választ. A kárpitozási műveletnek megfelelően többnyire kézi szerszámokkal, kézi kisgépekkel, kisebb mértékben gépekkel dolgozik. Az ergonómiai követelményeknek megfelelő méret és formai kialakításra ügyelve elkészíti a bútorok, - ajtó- járművek és belső terek, szerkezetek kárpitozási munkáit, javítását, felújítását.

### 3. A szakmához rendelt legjellemzőbb FEOR szám

Szakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Kárpitos	7224	Kárpitos

#### 4. **A szakképzésbe történő belépés feltételei**

##### 4.1 Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

##### 4.2 Alkalmassági követelmények

4.2.1 Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges (szintévesztés egyéni elbírálás szerint)

4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

#### 5. **A szakmai oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek**

##### 5.1 Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok
- Kéziszerszámok (fűrészek, gyaluk, vésők, kalapácsok, szorítók, ollók, varró tűk, anyag kitűzők)
- Kézi kisgépek (csavarbehajtó gép, fűrőgép, szűrőfűrész, gérvágó körfűrészgép, felsőmarógép, csiszológép)
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Ragasztás eszközei, gépei (ragasztópisztolyok, ragasztás felhordás eszközei, szorítók)
- Kompresszor
- Varrógép
- Habvágó kézi kisgép
- Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- Gyalugépek (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép)
- Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

##### 5.2 Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok
- Kárpitos kézi szerszámok (kárpitos kalapács, hevederfeszítő, ollók, varró tűk, anyag kitűzők)
- Kézi kisgépek (fűrőgép, csavarbehajtógép, szabásgépek, habvágógép)
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Ragasztás eszközei, gépei
- Varrógép
- Számítógép-vezérlésű kárpitosipari gépek
- Kompresszor
- Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

#### 6. **Kimeneti követelmények**

##### 6.1 Az ágazati alapoktatás szakmai követelményeinek leírása

Faipari alapszerkezetek készítéséhez rajzot olvas, értelmez. A rajz alapján meghatározza a szükséges műveleteket. Kiválasztja a termék készítéséhez felhasznált alap és segédanyagokat, kézi szerszámokat, kézi kisépeket. Elkészíti a faipari alapszerkezetet, majd ellenőrzi a minőségét.

Kárpitosipari termékre vonatkozó feladatutasítást olvas és értelmez. Kiválasztja a termék készítéséhez felhasznált anyagokat, szerszámokat, megtervezi a szükséges kárpitosipari technológiát. Elvégzi a tartószerkezetre a habanyag ragasztást, a bevonási műveletet és a minőség ellenőrzést.

## 6.2 Ágazati alapoktatás szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Olvassa és elemzi az adott termék elkészítéséhez a faipari alapszerkezetek műszaki rajzait.	Ismeri, és értelmezi a fakötések, alapszerkezetek ábrázolási módjait (nézeti és metszeti rajzait).	Átlátja és magabiztosan alkalmazza a különböző ábrázolási módokat.	Önállóan képes a faipari alapszerkezetek rajzait értelmezni.
2	Olvassa és elemzi az adott kárpitosipari termékre vonatkozó feladatutasítást.	Ismeri az adott kárpitos termék készítéséhez szükséges műveleteket (ragasztás, bevonó anyag szabás, bevonás).	Átlátja és magabiztosan alkalmazza a kárpitosipari termék elkészítéséhez szükséges műveleteket.	Önállóan képes feladatutasításokat értelmezni.
3	Megtervezi a faipari alapszerkezet készítésének műveleteit.	Ismeri a fa-és bútorigipari ágazatban alkalmazott alapszerkezeteket, az elkészítésük műveleteit.	Tudatosan választja ki az alapszerkezetek elkészítéséhez szükséges műveleteket.	Önállóan dönt az alapszerkezetek elkészítésének műveleteiről.
4	Kiválasztja az adott termékhez szükséges anyagokat.	Ismeri a faipari és kárpitosipari alap-és segédanyagokat.	Törekszik az alap-és segédanyagok gazdaságos felhasználására.	Önállóan képes a faipari és kárpitosipari alap-és segédanyagokat kiválasztani.
5	Elvégzi a rajzon megadott termékhez szükséges méréseket.	Ismeri a hossz-mérés eszközeit, annak használati módját. Ismeri a hossz-mérés pontosságát, mértékegységeit, átváltási módját.	Nagyfokú precizitással végzi a munkáját.	A mérések pontosságáért felelősséget vállal.
6	Kiválasztja az adott termék készítéséhez szükséges szerszámokat,	Ismeri a fa-és bútorigipari ágazatban alkalmazott kéziszerszámokat és	Tudatosan választja ki a szükséges szerszámokat, eszközöket,	Önállóan képes kiválasztani az adott termék készítéséhez

	eszközöket, kiszépeket.	kézi kiszépeket.	kiszépeket.	szükséges szerszámokat, eszközöket, kiszépeket.
7	Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet és a kárpitosipari termék készítéséhez szükséges kézi szerszámokat, kézi kiszépeket.	Ismeri a fa-és bútorigipari ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, kézi kiszépek biztonságos használatát, a kézi szerszámok karbantartását.	Körültekintő a kéziszerszámok, kézi kiszépek biztonságos használatára során.	A munka megkezdése előtt meggyőződik a munkaeszközök biztonságos állapotáról.
8	Összeállítja és összeragasztja, a faipari alapszerkezetet majd ellenőrzi a minőségét.	Ismeri a faipari alapszerkezet összeállításának, ragasztásának műveleteit, és a minőségellenőrzés szempontjait.	A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat és elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért és a minőségért.
9	Adott kárpitosipari termékhez habanyagot ragaszt a tartószerkezetre.	Ismeri és alkalmazza a habanyag ragasztás technológiáját.	A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat.	Munkáját a technológiai előírások betartásával végzi.
10	Adott kárpitosipari terméken elvégzi a bevonási műveletet, majd ellenőrzi a minőségét.	Ismeri a bevonási műveletet, és a minőségellenőrzés szempontjait.	Elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért és a minőségért.
11	Számítógép segítségével önéletrajzot ír, és interneten elküldi a megadott email címre	Ismeri az Europass önéletrajz formáját, értelmezését, számítógépes kitöltési módját. Ismeri az internetes levelező rendszer működését, lehetőségeit, és szabályait.	Törekszik a számítógépes önéletrajz szakszerű elkészítésére.	Önállóan tölti ki és küldi el interneten a digitális önéletrajzát.

### 6.3 Szakirányú oktatás szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Elkészíti az adott kárpitosipari termék számítógépes műszaki dokumentációját.	Ismeri a kárpitosipari termékek szakrajzát, funkcióját, anyagát, ergonómiai követelményeit, a gyártás technológiai leírásának tartalmát, összefüggéseit, a minőségellenőrzési szempontokat. Ismeri a műszaki dokumentáció számítógépes készítésének módját.	Átlátja és magabiztosan készíti el a kárpitosipari termékek műszaki dokumentációját.	Önállóan képes számítógépes műszaki dokumentációt készíteni.
2	Olvassa és értelmezi az adott kárpitosipari termék műszakirajzát.	Ismeri és érti a bútór és kárpitosipari szakrajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelölések, méretezések és a kárpitozási megoldások közötti összefüggéseket. Értelmezni tudja az AutoCad programmal készült kárpitosipari termék rajzokat.	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat, a különféle kárpitozási megoldásokat.	Önállóan képes kárpitosipari termék rajzokat értelmezni.
3	Kiválasztja az adott kárpitosipari termék készítéséhez szükséges anyagokat.	Alkalmazási szinten ismeri és megnevezi a hagyományos és modern alapanyagokat, ragasztóanyagokat, kárpitos kellékeket, a termék működtetéséhez szükséges funkcionális elemeket, szerelvényeket, az egyéb termék-kiegészítő anyagokat.	Szakszerűen és felelősséggel választja ki a termékek gyártásához felhasználható anyagokat.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges anyagokat.
4	Kiválasztja és használja az adott kárpitos művelet elvégzéséhez	Ismeri a kárpitosiparban alkalmazott eszközöket,	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, szerszámokat,	Önállóan képes kiválasztani és használni az adott termék

	szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	szerszámokat, gépeket.	gépeket.	kárpitozásához szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.
5	Hagyományos kárpitozású ülőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott hagyományos kárpitozású rugós vagy rugó nélküli ülőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártás technológiát, minőség ellenőrzési módokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
6	Hagyományos kárpitozású fekvőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott hagyományos kárpitozású rugós vagy rugó nélküli fekvőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.		
7	Modern kárpitozású ülőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott modern kárpitozású ülőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
8	Modern kárpitozású fekvőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott modern kárpitozású fekvőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.		
9	Elkészíti a jármű belső kárpitozását.	Ismeri és alkalmazni tudja járművek belső (ülések, ajtók, tetők) kárpitozásához szükséges műveleteket,	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.

		gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.		
10	Elkészíti az ajtó kárpitozását.	Ismeri és alkalmazni tudja az ajtó kárpitozásához szükséges műveleteket, gyártás technológiát, minőség ellenőrzési módokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
11	Elkészíti az adott termék előkárpitozását.	Alkalmazói szinten ismeri a tartószerelés, rugózat kialakítás, párnázat készítés módját, azok egymásra épülését, kapcsolódási rendszerét.	Átlátja és magabiztosan készíti el az adott termék előkárpitozását.	Önállóan képes az előkárpitozási műveleteket elvégezni.
12	Előkészíti a bevonó anyagot.	Alkalmazói szinten ismeri a méretvétel, a szabás, a varrás műveleteit, a gazdaságos anyagfelhasználás lehetőségeit.	A bevonó anyag szabásánál törekszik a gazdaságos anyag felhasználásra.	Elkötelezett a gazdaságos anyagfelhasználás iránt.
13	Elkészíti az adott termék bevonását.	Alkalmazói szinten ismeri a bevonás műveleteit, és a minőség-ellenőrzés szempontjait.	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
14	Elkészíti az adott kárpitozott termék díszítését.	Ismeri a díszítő anyagokat (zsinórok, bortnik, bojtok, rojtok, díszszegek) azok felhelyezési, rögzítési módját.	Törekszik a díszítés esztétikus, precíz elkészítésre.	
15	Elkészíti a belső terek fali kárpitozását.	Ismeri a fali kárpitozás készítésének lehetőségeit, módját.	Tudatosan választja ki az adott fali kárpitozás készítésének módját.	Önállóan választja ki az adott fali kárpitozás készítésének módját.
16	Szabad- és kötöttpárnát készít.	Ismeri a szabad- és kötöttpárna készítésének módjait és annak műveleteit.	Tudatosan választja ki az adott párna készítésének módját.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
17	Elkészíti a kárpitozott termékek javítását, felújítását.	Ismeri a kárpitozott termékek javításához, felújításához használható anyagokat, kellékeket, az elvégzendő	Tudatosan választja ki az adott termék javításához, felújításához alkalmas anyagokat, kellékeket.	Önállóan választja ki az adott termék javításához, felújításához alkalmas anyagokat, kellékeket.

		műveleteket, a minőségellenőrzés szempontjait.		
18	Adott kárpitosipari termékhez funkcionális elemeket szerel, végszerelést végez.	Ismeri a kárpitosipari termékek szereléséhez használt anyagokat, azok szerelési módjait.	Precízen, pontosan végzi el a szerelési feladatot.	Felelősséget vállal a saját munkájáért.
19	Betartja a munka-, tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Átfogóan és szakma specifikusan ismeri a munkavédelmi-, a tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Tiszteletben tartja és elfogadja a munka-, tűz és környezetvédelmi szabályokat.	Felelősséget vállal a balesetmentes, biztonságos munkáért. Elkötelezett a környezetvédelem iránt.
20	Adott termékhez megrendelést, ár-ajánlatot, számlát készítdigitális eszközök használatával.	Ismeri a megrendelő, az árajánlat, a számla tartalmát, és a digitális eszközökkel történő készítésének módját.	Precízen, pontosan készíti el a számítógépen a megrendelést, ár-ajánlatot, számlát.	Felelősséget vállal a megrendelő, az árajánlat, a számla tartalmáért.

## 7. Ágazati alapvizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

7.1 Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

### 7.2 Írásbeli vizsga

7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: -

7.2.2 A vizsgatevékenység leírása -

7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam:- perc

7.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül:- %

7.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:-

7.2.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.2.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább - %-át elérte.

### 7.3 Gyakorlati vizsga

7.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Faipari alapszerkezet és kárpitozott ülőlap készítése.

7.3.2 A vizsgatevékenység leírása

I. vizsgarész: Faipari alapszerkezet készítése

A vizsgázó a vizsgaszervező által megadott előírások alapján elvégzi:

Különböző sarokkötéssel és osztóval kialakított keret készítése műszaki rajz alapján.

Feladatai:

- rajzolja össze az alkatrészeket
- végezze el a csapozás műveleteit
- száraz összeállítás után ellenőrizze a méreteket
- végezze el a belső felületek tisztítását
- ragassza össze a keretdarabokat
- a ragasztó megkötés után végezze el a keretdarabok pontos méretre vágását
- végezze el a felületek csiszolását, tisztítását kézi csiszológéppel



- készítse el a díszítő marást, és csiszolja meg a keretet

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

A vizsgaszervező vegye figyelembe a következőket:

A keret egy terméken belül tartalmazzon ollós csapozást, vésett csapozást, lapolást. A keret külső élén kézi felsőmarógéppel díszítő marást készítsen.

A keret alkatrészeit a vizsgázó pontos keresztmetszeti méretre megmunkáltan hossz méretre ráhagyással kapja meg.

II. vizsgarész: Kárpitozott ülőlap készítése:

A vizsgázó a vizsgaszervező által megadott előírások alapján elvégzi:

Ülőlap habszivacs párnázatának és bevonásának elkészítését

A vizsgázó a laptermékű ülőlapot és habanyagot méretre vágva kapja meg.

Feladatai:

- ragassza a habanyagot a tartószerkezetre
- mérje meg az ülőfelületet
- szabja ki a bevonó anyagot
- helyezze fel és szakszerűen igazítsa el a bevonó anyagot
- kapocsbelövővel rögzítse a bevonó anyagot a tartószerkezethez

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

7.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc

7.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 100 %

7.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Keret szerkezeti kötéseinek kialakítása 25 %

Keret méretpontossága, keret síkban tartása 20%

Keret felület kidolgozása, marási művelet minősége 15%

A habanyag rögzítése 10%

Bevonási művelet szakszerű elkészítése 20%

Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok, és kézi kisgépek szakszerű használata 10 %

A gyakorlati vizsga csak akkor értékelhető, ha mindkét feladat elkészült.

7.3.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.3.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

7.4 Alapvizsgával betölthető munkakör FEOR száma

Ágazati alapoktatás megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése	Alapvizsgával betölthető munkakör(ök), tevékenységek
Fa- és bútorigazgatás ágazati alapoktatás	-	-	-

7.5 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

## 8. A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakma megnevezése: Kárpitos

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.2.1 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

szakmához kötődő további sajátos követelmények:

- A portfólió dokumentációját nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon
- A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon.

### **Központi interaktív vizsga**

8.2.2 A vizsgatevékenység megnevezése: Kárpitosipari alapismeretek online teszt feladat

8.2.3 A vizsgatevékenység leírása: -

A teszt feladatok a kárpitosipari termékek szakszerű gyártásához szükséges feltételek (anyagok, gépek, szerszámok, előkárpitozási feladatok, műszaki rajz ismeretek) helyes értelmezését, a szakmai összefüggések ismeretét, és helyén való alkalmazását, az önálló döntés meghozatalának képességét méri.

A teszt feladat 15 kérdésből áll, kárpitosipari alapismeretekből:

- Anyagismeretből (3 teszt kérdés)
- Szerszám és gépismeretből (2 teszt kérdés)
- Előkárpitozásból (6 teszt kérdés)
- Műszaki rajzismeretből (4 teszt kérdés)

A teszt feladat kérdéseinek lehetséges típusai: alternatív és többszörös felelet választás, igaz-hamis állítás eldöntése, felelet kiegészítés, feleletválaszok párosítása, feleletalkotó feladat kiegészítéssel, rangsoroló feladat, ábra felismerés.

A teszt feladathoz segédeszköz nem használható!

8.2.4 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.2.5 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20 %

8.2.6 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

A vizsgatevékenység értékelése a központilag kiadott értékelési útmutató alapján történik.

### **8.3 Projektfeladat**

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Portfólió, vizsgaremek, kárpitosipari termék készítése

A vizsgatevékenység három részből áll.

I. vizsgarész: Portfólió.

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése.

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása

I. vizsgarész: Portfólió.

A szakmai tanulmányok keretében a műhelyben készített termékek, a műszaki dokumentációval együtt. A képzési idő alatt minimum három különböző terméket kell elkészíteni. A termék és minimális mennyisége: 1 db ülőbútor kárpitozása, 1db ajtó kárpitozása (lehet makett méretben is) és 1 db járműkárpitozási munka. A három termék közül egy hagyományos, kettő modern kárpitozással készüljön.

A portfólió dokumentáció kötelező tartalma:

- a termékek gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója
- számítógépes műszaki dokumentáció

A portfólió dokumentációját nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 15. munkanapon.

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése.

A gyakorlati képző oktatója (konzulense) által előírt termék kárpitozása: bútor- vagy járműkárpitozás készítése, modern vagy hagyományos technológiával, és számítógépes műszaki dokumentációja.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- A termék megnevezése, funkciója, anyaga, jellemzői (méretek, formai kialakítás, szín, díszítés, egyéb).
- A gyártási folyamat bemutatása: alap- és segédanyagok előkészítése, gyártási technológia, a termék minőségellenőrzési rendszere, a lehetséges gyártási hibákat és azok kiküszöbölésének módja.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni, legkésőbb a szakmai vizsga megkezdése előtti 30. munkanapon.

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése.

A vizsgázó a vizsgaszervező által kiadott műszakirajz és feladat leírás alapján készítse el egy korszerű vagy hagyományos kárpitozású rugós vagy rugó nélküli termék, bútor vagy jármű

- tartószerelését
- párnázatát
- bevonását.

A kárpitosipari termék készítése vizsgarészen alkalmazni kell a kézi és gépi szegezés, szabás és varrás technológiáit, a biztonságos munkavégzés szabályait be kell tartani.

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

A vizsgatevékenység egyes részeinek értékelései szempontjai:

I. rész: Portfólió

Termékek funkcionak való megfelelése	10%
Termékek formai, szerkezeti kialakítása	30%
Termékek kivitelezése, esztétikai megjelenése:	30%
Portfólió dokumentációjának szakmai megfelelése:	30%

II. rész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése

Vizsgaremek funkcionak való megfelelése	10%
Vizsgaremek formai, szerkezeti kialakítása	30%
Vizsgaremek kivitelezése, esztétikai megjelenése:	30%

Számítógépes műszaki dokumentáció szakmai megfelelése: 30%

III. rész:Kárpitosipari termék készítése

Tartószerelés szakszerűsége 30%

Párnázat méret és formai kialakítása 35%

Bevonás szakszerűsége, esztétikai megjelenése 35%

I. vizsgarész: Portfólió 15%

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése 45%

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése 40%

8.4 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Munkaasztalok
- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Kárpitos kézi szerszámok
- Kézi kisgépek
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Ragasztás eszközei, gépei
- Szabásgépek
- Varrógépek
- Kompresszor
- Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

8.6 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

8.7 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:  
Ágazati alapvizsga: 15 %, Szakmai vizsga: 85%

8.8 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -

9. **A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -**

## 10. Részsakma

### 10.1 Részsakma alapadatai

10.1.1 A részsakma megnevezése: Kárpit behúzó

10.1.2 A részsakma órakerete:400 - 500 óra

10.1.3 A részsakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint:3

10.1.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részsakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint:2

10.2 A részsakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Olvassa és értelmezze a kárpitozás befejező műveletére, a bevonásra vonatkozó feladat utasításokat, rajzokat. A bevonó anyag jellemzője, tulajdonsága alapján kiválasztja a bevonáshoz szükséges szövet, bőr, vagy műbőr anyagot. A bevonáshoz használt szerszámot, eszközöket, kézi kisgépeket a munkavédelmi előírásoknak megfelelően használja. Az ülő-és fekvő bútorok, az ajtók kárpit bevonását a minőségi szempontok figyelembevételével szakszerűen, felelősségteljesen végzi el.

10.3 A részsakma legjellemzőbb FEOR száma

Részsakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Kárpit behúzó	7224	Kárpitos

### 10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapközü iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozáségeszségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részsakmákra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok
- Kárpitos kézi szerszámok (kárpitos kalapács, ollók, anyag kitűzők)
- Kézi kisgépek (kézi szabásgép)
- Varrógép
- Szegező-, kapcsoló gépek
- Kompresszor
- Általános, egyéni védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

10.6 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok,	Önállóság és felelősség mértéke
---------	-----------------------	-----------	-------------------------	---------------------------------

			<b>attitűdök</b>	
1	Olvassa és értelmezi az adott kárpitos termék feladat utasítását	Ismeri és érti az alapvető kárpitosipari feladatutalásokat.	Törekszik az adott feladat megértésére.	Önállóan megérti az alapvető feladat utasításokat.
2	Olvassa és értelmezi az adott műszaki rajzot.	Ismeri és érti a bútórész kárpitosipari rajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelöléseket, méretezéseket és a bevonási megoldásokat.	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat, a különféle bevonási megoldásokat.	Önállóan képes kárpitosipari termék rajzokat értelmezni.
3	Kiválasztja az adott termék készítéséhez szükséges bevonó anyagot.	Alkalmazási szinten ismeri a hagyományos és modern kárpitozáshoz használt bevonó anyagokat, azok jellemzőit, és tulajdonságait.	Szakszerűen és felelősséggel választja ki a termékek gyártásához használható bevonó anyagot.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges bevonó anyagot.
4	Kiválasztja és használja az adott bevonási művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Ismeri a bevonás eszközeit, szerszámait, gépeit.	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Önállóan képes kiválasztani és használni az adott termék bevonásához szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.
5	Előkészíti a bevonó anyagot.	Ismeri a méretvétel, a szabás, a varrás műveleteit, a gazdaságos anyagfelhasználás lehetőségeit.	A bevonó anyag szabásánál törekszik a gazdaságos anyag felhasználásra.	Elkötelezett a gazdaságos anyagfelhasználás iránt.
6	Elkészíti a hagyományos kárpitozású ülő-és fekvő bútórész bevonását.	Ismeri az adott hagyományos kárpitozású ülő vagy fekvő bútórész készítéséhez szükséges bevonási műveletet, és minőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerűbevonása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
7	Elkészíti a modern kárpitozású ülő-és fekvőbútórész bevonását.	Ismeri az adott modern kárpitozású ülő-és fekvőbútórész	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, elkötelezett a	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.

		bevonásához szükséges műveletet, és a minőségellenőrzési szempontokat.	minőségi munkavégzés iránt	
8	Elkészíti az adott kárpitozott termékdíszítését.	Ismeri a díszítő anyagokat (zsinórok, bortnik, bojtok, rojtok, díszszegek) azok felhelyezési, rögzítési módját.	Törekszik a díszítés esztétikus, precíz elkészítésre.	
9	Elkészíti az ajtó kárpit bevonását.	Ismeri és alkalmazni tudja az ajtó kárpit bevonásának műveletét, és a minőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpit bevonása iránt.	
10	Napi munkatevékenységét a munkavédelmi-, tűz és környezetvédelmi előírások alapján végzi.	Átfogóan és szakmaspecifikusan ismeri a munkavédelmi-, a tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Tiszteletben tartja és elfogadja a munka-, tűz és környezetvédelmi szabályokat.	Felelősséget vállal a balesetmentes, biztonságos munkáért. Elkötelezett a környezetvédelem iránt.

## 10.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

### 10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

### 10.7.2 Projektfeladat

#### 10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Egyszerű ülőbútor behúzása

#### 10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

A vizsgázó a vizsgaszervező által meghatározott szöveges és műszaki rajzos feladatkiírás alapján modern kárpitozású egyszerű ülőbútor befejező, bevonási és díszítési műveleteit végzi el, kézi szerszámok, kiegészítők használatával. A bevonó anyag szövet, műbőr, vagy bőr.

#### 10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 45perc

#### 10.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100 %

#### 10.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység részértékelésének szempontjai:

Feladat megértése, műszaki rajz helyes olvasása	20%
Szerszám kiválasztás és használat	20%
Bevonó anyag szakszerű felhelyezése, rögzítése	60%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- munkaasztal
- mérés, jelölés eszközei
- kárpitos kézi szerszámok
- kapocsbelövő, szegező pisztoly
- munkavédelmi szempontból megfelelő munkaruha és munka-cipő (vizsgázó biztosítja)

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -