

KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

BŐRTERMÉKKÉSZÍTŐ SZAKMA

1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Kreatív
- 1.2 A szakma megnevezése: Bőrtermékkészítő
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 16 01
- 1.4 A szakma szakmairányai: Bördíszműves, Cipőkészítő, Kesztyűkészítő, Ortopédiai cipész
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Bőrtárgy készítő, Cipőipari szabász, Bőripari szabász
- 1.9 Szakmai oktatás (ágazati alapoktatás és szakirányú oktatás együttes) foglalkozásainak száma (egybefüggő szakmai gyakorlat nélkül):
 - 1.9.1 Tanulói jogviszonyban: 3 éves szakképzőiskolai oktatásban legalább 2100 óra megtartott foglalkozás (közismereti tartalom nélkül), 2 éves kizárólag szakmai vizsgára történő felkészítésben legalább 2100 óra megtartott foglalkozás.
 - 1.9.2 Felnőttképzési jogviszonyban: az 1.9.1. pont alapján az adott iskola szakmai programjában felnőttképzési jogviszonyban folyó oktatásra meghatározott foglalkozásszám, amelynek 1/4-e kötelezően ágazati alapoktatásra fordítandó.
- 1.10 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Kizárólag szakmai vizsgára történő felkészítésben: 160 óra

A szakmai oktatás teljes időtartama tanulói és felnőttképzési jogviszonyban egyaránt az 1.9 és 1.10. pontok alatti oktatási idők összege.

2 A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

2.1 Szakmairány: Bördízműves

A bördízműves bőrből, műbőrből, textil- és szintetikus anyagból különböző divatos termékeket – táskákat, pénztárcákat, egyéb kiegészítőket – készít hagyományos, kézműves technikákkal illetve korszerű gépesített, részben automatizált módszerekkel. Igény esetén javítást, átalakítást végez. A bőrfeldolgozó-iparági üzemekben részt vesz a termékek gyártásában, a műszaki- technológiai leírás és dokumentáció alapján mintadarabot készít, szériagyártást végez, meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Részt vállal a termék problémamentes gyártásában, a technológiai utasítások betartásában valamint az elkészült bőrfeldolgozó-ipari termékek minőségi követelményeinek megvalósulásában. Hatékonyan dolgozik a bőrfeldolgozó-ipari gyártás folyamatában, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges bőrfeldolgozó-ipari informatikai illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja. Munkáját kreativitás, a divat ismerete, kéz ügyesség, pontosság, szín- és térlátás, jó szemmérték, állóképesség, önállóság, valamint csapatmunka jellemzi.

2.2 Szakmairány Cipőkészítő

A cipőkészítő bőrből, műbőrből, textil- és szintetikus anyagból különböző divatos lábbeliket – cipőket, félcipőket, csizmákat, szandálokat, papucsokat – készít hagyományos, kézműves technikákkal illetve korszerű gépesített, részben automatizált módszerekkel. Igény esetén javítást, átalakítást végez. A cipőipari üzemekben részt vesz a termékek gyártásában, a műszaki- technológiai leírás és dokumentáció alapján mintadarabot készít, szériagyártást végez, meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Részt vállal a cipőipari termékek problémamentes gyártásában, a technológiai utasítások betartásában valamint az elkészült cipőipari termékek minőségi követelményeinek megvalósulásában. Hatékonyan dolgozik a cipőgyártás folyamatában, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges cipőipari informatikai illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja. Munkáját kreativitás, a divat ismerete, kéz ügyesség, pontosság, szín- és térlátás, jó szemmérték, állóképesség, önállóság, valamint csapatmunka jellemzi.

2.3 Szakmairány: Kesztyűkészítő

A kesztyűkészítő bőrből, irhabőrből, műbőrből, textil- és szintetikus anyagból különböző divatos kesztyűket - egyujjas, ötujjas (női, férfi és gyermek) utcai, alkalmi, sport, munkavédelmi, és speciális - készít hagyományos kézműves technikákkal, illetve korszerű gépesített, részben automatizált módszerekkel. Igény esetén javítást, átalakítást végez. A kesztyűipari üzemekben részt vesz a termékek gyártásában, a műszaki- technológiai leírás és dokumentáció alapján mintadarabot készít, szériagyártást végez, meghatározza a szükséges anyag-, kel-lék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Részt vállal a termék problémamentes gyártásában, a technológiai utasítások betartásában, valamint az elkészült kesztyűipari termékek minőségi követelményeinek megvalósulásában. Hatékonyan dolgozik a kesztyűipari gyártás folyamatában, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges kesztyűipari informatikai, illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja. Munkáját kreativitás, a divat ismerete, kéz ügyesség, pontosság, szín- és térlátás, jó szemmérték, állóképesség, önállóság, valamint csapatmunka jellemzi. Munkavégzése során betartja a munka-, baleset-, egészség-, tűz-, érintés-, környezetvédelmi, hulladékkezelési, minőségbiztosítási előírásokat és adatkezelési szabályokat.

2.4 Szakmairány: Ortopédiai cipész

Az ortopédiai cipész önállóan vagy mérnöki irányítással ortopédiai vállalkozásnál ortopédiai lábbelik gyártási technológiáinak kidolgozásában és azok gyártásában vesz részt.

Az ortopédiai üzemekben ortopéd lábbelit tervez, alapmintát, szabásmintát - szerkeszt, modellez-, mintadarabot készít, normaidőket határoz meg. Az egészségügyi előírásoknak és indikációknak megfelelő mintadarabot, kaptafát készít. Az egészségügyi előírások, indikációk alapján műveleti utasítást, dokumentációt állít össze, valamint meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Felelősséget vállal a technológiai utasítások betartásáért. Az egyensúly helyreállításához szükséges tartozékokat méretez, formáz. Figyelemmel kíséri a teljes ortopédiai lábbeli-gyártás folyamatát, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges cipőipari, informatikai, illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja.

3 A szakmához rendelt legjellemzőbb FEOR szám

Szakma szakmairányainak FEOR számai

Szakmairány megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bördízműves	7216	Bördízműves, bőröndös, bőrtermékkészítő-, -javító
Cipőkészítő	7217	Cipész, cipőkészítő, -javító
Kesztyűkészítő	7213	Kalapos, kesztyűs
Ortopédiai cipész	7217	Cipész, cipőkészítő, -javító

4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

4.1 Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

4.2 Alkalmassági követelmények

4.2.1 Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

5 A szakmai oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

5.1 Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok, rajzasztalok, székek
- Kreatív iparban használt kéziszerszámok, eszközök, alapgépek
- Interaktív tábla
- Számítógépek internetkapcsolattal és a szükséges perifériákkal és szoftverekkel
- Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelések
- Kreatív iparban használt anyagvizsgáló eszközök, berendezések

5.2 Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

Bördízműves szakmairány

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Anyagvizsgálat eszközei berendezései
- Szabásgép, gépi szabáskés

- Kösörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrógéptűk
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabászgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép
- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Mikroszkópok
- Lanaméter
- Kondicionáló szekrény
- Szárító szekrény
- Fonalegyenlőtlenség mérő
- Légnedvesség mérő
- Sodratvizsgáló gép
- Szakítógép
- Esőztető berendezés
- Finomság mérők
- Gyűrődés vizsgáló berendezés
- Színtartósság vizsgáló
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

Cipőkészítő szakmairány

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok

- Kézi szabáscsés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Anyagvizsgálat eszközei berendezései
- Szabáscsép, gépi szabáscsések
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrógéptűk
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabáscsések
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Fogláló-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép
- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Mikroszkópok
- Lanaméter
- Kondicionáló szekrény
- Szárító szekrény
- Fonalegyenlőtlenség mérő
- Légnedvesség mérő
- Sodratvizsgálógép
- Szakítógép
- Esőztető berendezés
- Finomság mérők
- Gyűrődés vizsgáló berendezés
- Színtartósság vizsgáló
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

Kesztyűkészítő szakmairány•

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Anyagvizsgálat eszközei berendezései
- Szabásgép, gépi szabáskés
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Stepp varrógép
- Lasch varrógép
- Szegvevarrógép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Díszvarrógépek
- Varrógéptűk
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Kiütőgépek, kiütőkés
- Textilszabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Kellékfelerősítő gépek
- Csiszoló, fényező gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Perforáló gép
- Prések
- Bélelő villa
- Csinosító asztal és elektromos kéz
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Mikroszkópok
- Lanaméter
- Kondicionáló szekrény
- Szárító szekrény
- Fonalegyenlőtlenség mérő
- Légnedvesség mérő
- Sodratvizsgálógép
- Szakítógép
- Esőztető berendezés
- Finomság mérők
- Gyűrődés vizsgáló berendezés
- Színtartósság vizsgáló
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

Ortopédiai cipész szakmairány

- Rajzasztal speciális szabáztőkével,
- Mérőszalag, hitelesített mérőeszközök, saroklátétek,
- Késköszörűgép,
- Cipőipari varrógépek,
- Szélvékonyító gép,
- Hasítógép,
- Lyukasztó, - ringlizó gép,
- Foglalo gépek,
- Kombinált csiszológép,
- Talpfelnyomó gép – talpaktiváló berendezés,
- Sarokfelerősítő gép,
- Kapta(fa) sorozatok, ortopédiai kapta kiegészítővel,
- Lábmérés hagyományos eszközei,
- Raszteres plantográf,
- Podoszkóp – a láb és járásmechanikai elemzésekre alkalmas berendezések
- Láb szkennel,
- Gipszminta készítés eszközei,
- Statikus és dinamikus terhelés vizsgálatához eszközök,
- Kézi szerszámok felsőrész készítéshez,
- Kézi szerszámok alsórész készítéshez,
- Díszítő kéziszerszámok,
- Tágítógép – tágítás kézi eszközei,
- Stoppológép,
- Védőeszközök.

6 Kimeneti követelmények

6.1 Az ágazati alapoktatás szakmai követelményeinek leírása

A kreatív ágazati alapoktatás olyan tudást biztosít, mely megalapozza a kreatív tárgyalakotási folyamatokat. A tanuló ismeri a vizuális ábrázolás felhasználási területeit és eszközeit, a képi dokumentálás lehetőségeit. Alapvető ismeretekkel, információkkal rendelkezik a kreativitást inspiráló művészettörténet fő korszakairól. Ismeri az alkotói munka alapanyagait, a tárgyalakotás folyamatait, technikáit. A tárgyalakotás során szakszerűen és biztonságosan használja a kézi szerszámokat és a szakmai munkát segítő alapvető munkafolyamatokat végző gépeket, berendezéseket. Kreatív műhelymunka keretében, önálló elképzelés alapján képes modell, minta, vázlat, makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr/textil/ruha/porcelán/gipsz/kerámia/fa/papír) termékek megalkotására. Ismeri a szakszerű alapminta és dokumentáció készítés lépéseit. Munkája során alkalmazza az alapvető irodai szoftvereket és a digitális képalkotó programokat. Üzemlátogatások és szakmai találkozók során megismeri, összehasonlítja és megkülönbözteti a kreatív ipari ágazatba tartozó termékeket és azok gyártásának folyamatát. Képes kreatív ipari szakember vezetésével az alapszintű technológiai folyamatok dokumentáció alapján történő értelmezésére és alkalmazására.

6.2 Ágazati alapoktatás szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Tárgykészítéshez kiválasztja és előkészíti a kreatív ipari ágazatra jellemző különféle alapanyagokat,	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt alap-,	Törekszik az alap- és segédanyagok szakszerű és	Önállóan választja ki és használja az ágazatra

	hozzájuk segéd- és kellékanyagokat rendel.	segéd- és kellékanyagok fajtáit, sajátos tulajdonságait, felhasználások módjait.	gazdaságos felhasználásár a. Nyitott új anyagok megismerésére, felhasználásár a és az új technikai megoldások alkalmazására.	jellemző alap-, segéd és kellékanyagokat.
2	Alap- segéd-, és kellékanyag norma szükségletet számol, alkalmazza a különböző mértékegység átváltásokat.	Tudja az anyagmennyiség számításának módszereit és az SI mértékegységek átváltását, összefüggéseiben érti és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos, precíz számításokra és mérőeszköz használatra, mérési pontosságra.	A mérési és számítási feladatokat önállóan végzi, saját munkájával kapcsolatban önellenőrzést végez.
3	Szakszerűen használja a mérőeszközöket.	Alkalmazói szinten ismeri az alap-, segéd- és kellékanyagok méréséhez szükséges mérőeszközöket, azok használatát.	A mérőeszközök használatakor törekszik a pontos, precíz munkavégzésre.	Betartja a mérőeszközök rendeltetésszerű és szabályos használatára vonatkozó szabályokat.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja a kreatív ipari ágazatra jellemző alapvető eszközöket, gépeket és berendezéseket.	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni, munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséggel, az előírásoknak megfelelően használja az eszközt, gépet, berendezést és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról.
5	Előkészíti és fenntartja a munkaterületet a munkavédelmi előírásoknak megfelelően.	Ismeri a tevékenységre vonatkozó tűz-, munka-, baleset-, egészség- és	Elkötelezett munkakörnyezetére, tudatosan tisztaságot, rendet tart.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés

		környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés és szabályait és módszereit.		szabályait és munkakörnyezetében ügyel ezek betartására.
6	Használja a kreatív ipari ágazatra jellemző alapmintákat és formákat.	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt gyártmányok, termékek, alap-minták és formák fajtáit, jellemzőit.	Értékként tekint a meglévő minták és formák alkalmazására és motivált azok kreatív felhasználásában.	A minták és formák használata során betartja a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokat.
7	Adott munkafolyamathoz technológiai, műszaki dokumentációt használ.	Ismeri a gyártási eljárások technológiai, műszaki dokumentumainak fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módjait.	Fogékony és nyitott a terméktervezés vagy gyártás folyamatainak digitális eszközökkel, programokkal való támogatásának megismerésében, a technológiai és műszaki dokumentációk terveinek elkészítésében.	Vezetői útmutatás alapján, a termelési folyamatoknak és a technológiai előírásoknak megfelelően alkalmazza a műszaki dokumentációt.
8	Bemutatja a művészettörténet nagy stíluskorszakait, irányzatait.	Ismeri a különböző kultúrákat, azok építészeti, szobrászati, festészeti, iparművészeti és viselettörténeti alkotásait, társadalmi háttérét.	Nyitott a művészet- és viselettörténet korszakaira vonatkozó ismereteinek bővítésére.	
9	Felismeri a képzőművészet és az iparművészet sajátos jellemzőit, az egyes területekhez tartozó művészeti ágakat.	Ismeri az alkalmazott és autonóm művészet céljait. Megnevezi a képzőművész	Kritikai attitűddel egyénileg, vagy csoportosan kutató munkát végez.	

		eti és tárgyaló technikákat, anyagokat.	Kialakul a képzőművészet és tárgyaló szakmák iránti tisztelete, megbecsülése.	
10	Alkalmazza a kreatív iparban használt alapvető irodai szoftvereket és digitális képalakító programokat.	Alkalmazói szinten ismeri az alapvető irodai szoftvereket és digitális képalakító programokat.	Nyitott új, a kor elvárásainak, igényeinek és újításainak megfelelő informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen és az elvárt gyakorlatnak megfelelően használja az informatikai eszközöket, programokat.
11	Munkája képi és digitális dokumentálásához információkat, adatokat, képeket, dokumentumokat gyűjt, rendszerez és felhasznál.	Ismeri a forráskeresés és gyűjtés platformjait és lehetőségeit.	Kialakul a szakmai kíváncsisága, nyitott a kreatív ipar új eredményei, innovációi iránt, törekszik azok megismerésére, megértésére és alkalmazására.	Felelősségtudattal rendelkezik és reflektál saját tevékenységei eredményére.
12	A kreatív iparban használt műszaki és tervdokumentációt állít össze, prezentációt készít.	Ismeri a műszaki- és tervdokumentáció- és prezentációképzés szoftvereit és szabályait, tartalmi elemeit és formai követelményeit.	Érthetőségre, pontosságra és precizitásra törekszik a műszaki és tervdokumentáció összeállításán.	Vezetői útmutatás alapján állítja össze a műszaki és tervdokumentációt, prezentációt.
13	Képes a rajzeszközöket sokoldalúan használni, az alapvető síkmértani, műszaki rajzi szerkesztéseket elvégezni.	Ismeri a különböző rajzeszközöket, ábrázolási módokat, képalakítási szabályokat.	Törekszik az arányérzék, szemmérték, döntési képesség fejlesztésére.	Önállóan végzi az alapvető síkmértani, műszaki rajzi szerkesztéseket, betartja a szerkesztési szabályokat.
14	Egyszerűbb műszaki ábrákat, szerkesztett vagy metszeti ábrázolásokat értelmez.	Ismeri az egyszerűbb műszaki	Kialakul a tiszta, precíz, gondos,	

		ábrák, szerkesztett vagy metszeti ábrázolások elemeit.	átlátható munkavégzés iránti igénye.	
15	Megfigyelés vagy minta utáni szabadkézi rajzot készít.	Ismeri a szín és formavilágot, annak alkalmazási lehetőségét.	Törekszik a harmóniára és esztétikai érzéke fejlesztésére.	
16	Önálló elképzelés alapján modell, minta, vázlat, makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr/textil/ruha/porcelán/gipsz/kerámia/fa/papír) terméket alkot.	Ismeri és definiálja az egyszerű terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a gyors, hatékony és minőségi munkavégzésre.	Betartja a terméktechnológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat.
17	Megkülönbözteti és csoportosítja a kreatív iparág főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a kreatív iparág főbb termékcsoportjait és sajátosságaikat.	Nyitott a kreatív ipari ágazat főbb termékcsoportjainak megismerésére.	

6.3 Szakmairányok közös szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	A legújabb trendeknek megfelelően divat- és szakmai információkat gyűjt.	Ismeri a divat változásait (színtrendek, anyagok, formák), jellemzőit.	Munkája során szem előtt tartja az iparág folyamatos változásait, fejlődéseit, törekszik a folyamatos önképzésre.	Munkájának minél magasabb szintű ellátásához önállóan szakmai információgyűjtést végez.
2	A könnyűipar alapvető irodai szoftvereit, digitális képalkotó programjait, CAD-CAM rendszereit használja.	Alkalmazói szinten ismeri a könnyűiparban használt, szakmai szoftvereket és CAD-CAM rendszereket.	Nyitott új, a kor elvárásainak, igényeinek és újításainak megfelelő informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen és az elvart gyakorlatnak megfelelően használja az informatikai eszközöket, programokat.

3	A könnyűipari termék előállításánál folytatott kommunikációban a szakmai kifejezéseket helyesen alkalmazza magyar és a tanult idegen nyelven.	Ismeri a könnyűiparban használt szakkifejezéseket magyar és a tanult idegen nyelven. Ismeri a szakmájában hatékonyan alkalmazható kommunikáció képi, digitális formáit.	Törekszik a helyes és pontos szakmai nyelv használatára.	A könnyűipari termék előállításánál folytatott kommunikációban a szakmai kifejezéseket önállóan alkalmazza magyar és idegen nyelven.
4	Előkészíti a munkaterületét a könnyűipari tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a könnyűipari tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
5	Hatékonyaságnövelésre, - optimalizálásra irányuló termelés-támogató folyamatokat, rendszereket használ.	Érti és ismeri a gyártás optimalizálás törekvéseit és filozófiáját.	Motivált a hatékonyságnövelő rendszerek alkalmazásában, a jobb eredmények elérésében.	Korrigálja saját hibáit az optimális termelékenység érdekében.
6	Tájékozódik a számára lehetséges életmodellekről, a munkavállalói vagy vállalkozói tevékenység megkezdéséhez szükséges gazdasági- jogi feltételekről, változásokról.	Érti a vállalkozói tevékenység gazdasági, jogi feltételeit, adminisztratív és szervezési hátterét.	Elkötelezett a szakmája iránt, folyamatosan bővíti a szakmai elméleti, gyakorlati és vállalkozási ismereteit.	

6.4 Szakmairányok szakmai követelményei

6.4.1 Bördízműves szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kiválasztja és előkészíti a bördízműves tevékenységhez szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bördízműiparban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot
2	Meghatározza az anyagnormát a bördízműves szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bördízműves normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	Szakszerűen használja a megfelelő anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket az optimális anyagkiválasztás érdekében.	Ismeri az anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket, használatukat.	Szem előtt tartja a vizsgálati eredményeket a legoptimálisabb anyagkiválasztás érdekében. Az anyagvizsgálati berendezés rendeltetésszerű használatára törekszik.	Új megoldásokat kezdeményez az anyagvizsgálati eredmények alapján.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bördízműipari eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bördízműiparban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén önállóan gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
5	Használja a bördízműves szakmában jellemző mintákat.	Ismeri a bördízműipari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során	A minták alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, környezetvédelmi előírásokra

			betartandó előírásait.	vonatkozó szabályokat.
6	A bődízműipari termékgyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a bődízműipar gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, azok fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.
7	A műszaki-technológiai leírás és dokumentáció alapján bődízműipari modellt tervez.	Ismeri a modellezés, tartalmi elemeit, formai követelményeit.	Pontosságra és precizításra törekszik a modelltervezés, során.	Vezető útmutatás, műszaki dokumentáció alapján végzi a modellezési, tevékenységet.
8	Alkalmazza a bődízműipar főbb termékeinek előállítási műveleteit, azok sorrendjét, technológiáit.	Ismeri és definiálja a bődízműipari termékek terméktechnológiai folyamatait, módszereit és munkaműveleteit.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Önállóan termelési tevékenységet végez.
9	Befejező, ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez a bődízműipari termelési folyamatok során.	Ismeri a bőriparban használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.
10	Elvégzi a bődízműves termék javítását, átalakítását.	Ismeri a bődízműves termékek minőségére ható tényezőit.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
11	Elkészíti, összeállítja, megtervezi a bődízműipari szakrajzokat, metszeti ábrákat.	Ismeri a bődízműiparban használt szakrajzokat, metszeti ábrákat, műszaki leírásokat.	Érthetőségre, pontosságra törekszik a dokumentumok elkészítése során.	Felelősséggel állítja össze a szakrajzokat, metszeti ábrákat.
12	Megkülönbözteti és csoportosítja a bődízműipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a bődízműipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a bődízműipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	

6.4.2 Cipőkészítő szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Cipőkészítéshez kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a cipőiparban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza a cipőiparban használatos anyagnormát.	Ismeri a cipőipari normaszámítás módszereit, az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	A legoptimálisabb anyagkiválasztás-hoz szakszerűen használja a megfelelő anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket.	Ismeri az anyagvizsgálati berendezések, eszközök rendeltetésszerű használatát.	Szem előtt tartja a vizsgálati eredményeket a cipőkészítő tevékenység megfelelő gyártási /előállítási folyamatai során.	Új megoldásokat kezdeményez az anyagkiválasztás-hoz, anyagfelhasználáshoz a vizsgálati eredmények alapján.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges cipőipari eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a cipőiparban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
5	Használja a cipőiparra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a cipőipari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokat.
6	A lábbeli-gyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a cipőipar gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, fajtáit, hagyományos és	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a lábbeli -gyártás műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.

		digitális elérési és tárolási módját.		
7	A műszaki-technológiai leírás és dokumentáció alapján lábbeli modellt tervez, mintadarabot készít, szériagyártást végez.	Ismeri a modellezés, mintadarab gyártás, szériagyártás tartalmi elemeit, formai követelményeit.	Pontosságra és precizításra törekszik a modelltervezés, minta- és szériagyártás során.	Vezető útmutatás, műszaki dokumentáció alapján végzi a modellezési, mintagyártási és szériagyártási tevékenységet.
8	Ismeri a cipőkészítés (előkészítési, szabászati, felsőrész-gyártási, aljaüzemi) műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan termelési (előkészítési, szabászati, felsőrész-gyártási, aljaüzemi) tevékenységet végez.
9	A lábbeli-gyártás során befejező, ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.
10	Javítási és átalakítási feladatokat végez.	Felismeri a cipőipari termékek minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
11	Elkészíti, összeállítja, megtervezi a cipőipari szakrajzokat, metszeti ábrákat.	Ismeri a cipőiparban használt szakrajzokat, metszeti ábrákat, műszaki leírásokat.	Érthetőségre, pontosságra törekszik a dokumentumok elkészítése során.	Felelősséggel állítja össze a szakrajzokat, metszeti ábrákat.
12	Megkülönbözteti és csoportosítja a cipőipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a cipőipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a cipőipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
13	Előkészíti a munkaterületét a cipőipari tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a cipőipari tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
14	A cipőiparban használt,	Érti és ismeri a cipőipari gyártás	Motivált a hatékonyságnövelő	Korrigálja saját hibáit az optimális

	hatékonyságnövelésre, - optimalizálásra irányuló termeléstámogató folyamatokat, rendszereket használ.	optimalizálás törekvéseit és filozófiáját.	rendszerek alkalmazásában, a jobb eredmények elérésében a cipőgyártás során.	termelékenység érdekében.
--	--	--	--	------------------------------

6.4.3 Kesztyűkészítő szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képeségek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kesztyűkészítéshez kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a kesztyűiparban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza a kesztyűiparban használatos anyagnormát.	Ismeri a kesztyűipari normaszámítás módszereit, az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz norma- meghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	A legoptimálisabb anyagkiválasztás-hoz szakszerűen használja a megfelelő anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket.	Ismeri az anyagvizsgálati berendezések, eszközök rendeltetésszerű használatát.	Szem előtt tartja a vizsgálati eredményeket a kesztyűkészítő tevékenység megfelelő gyártási /előállítási folyamatai során.	Új megoldásokat kezdeményez az anyagkiválasztás- hoz, anyagfelhasználáshoz a vizsgálati eredmények alapján.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges kesztyűipari eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a kesztyűiparban használt eszközök, gépek, berendezések fajtaikat, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javítatásról.
5	Használja a kesztyűiparra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a kesztyűipari termékek, minták formák fajtaikat, szerkezetét, alkatrészeit, anyagait, fő- és mellék- alkatrészeit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokat.
6	A kesztyűgyártás során használt műszaki dokumentációt,	Ismeri a kesztyűipar gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait,	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a kesztyűgyártás műszaki dokumentációt,

	technológiát alkalmazza.	fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.		technológia szakmai előírásait.
7	A műszaki-technológiai leírás és dokumentáció alapján kesztyű modellt tervez, mintadarabot készít, szériagyártást végez.	Ismeri a modellezés, mintadarab gyártás, szériagyártás tartalmi elemeit, formai követelményeit.	Pontosságra és precizitásra törekszik a modelltervezés, minta- és szériagyártás során.	Vezető útmutatás, műszaki dokumentáció alapján végzi a modellezési, mintagyártási és szériagyártási tevékenységet.
8	Ismeri a kesztyűkészítés előkészítési, szabászati, díszítési, összeállítási bélelési, szegési és kikészítési (csinosítási) műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan termelési (szabás, formára dolgozás, díszítés, összeállítás, bélelés, csinosítás) tevékenységet végez.
9	A kesztyű-gyártás során menetközi és befejező (ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a kesztyűgyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.
10	Javítási és átalakítási feladatokat végez.	Felismeri a kesztyűipari termékek minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
11	Elkészíti, összeállítja, megtervezi a kesztyűipari szakrajzokat, metszeti ábrákat.	Ismeri a kesztyűiparban használt szakrajzokat, metszeti ábrákat, műszaki leírásokat.	Érthetőségre, pontosságra törekszik a dokumentumok elkészítése során.	Felelősséggel állítja össze a szakrajzokat, metszeti ábrákat.
12	Megkülönbözteti és csoportosítja a kesztyűipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a kesztyűipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a kesztyűipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
13	Előkészíti a munkaterületét a kesztyűipari tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a kesztyűipari tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
14	A kesztyűiparban használt, hatékonyságnövelésre, - optimalizálásra	Érti és ismeri a kesztyűipari gyártás optimalizálás	Motivált a hatékonyságnövelő rendszerek alkalmazásában, a	Korrigálja saját hibáit az optimális termelékenység érdekében.

	irányuló termeléstámogató folyamatokat, rendszereket használ.	törekvéseit és filozófiáját.	jobb eredmények elérésében a kesztyűgyártás során.	
--	---	------------------------------	--	--

6.4.4 Ortopédiai cipész szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ortopédiai lábbelit készít.	Átfogóan ismeri az ortopéd cipőkészítés alaptermésológiáit.	Törekszik a pontos munkavégzésre, az indikációk betartására.	Felelősséget vállal az elkészített ortopédiai lábbeli minőségéért.
2	Megtervezi és megszervezi a gazdaságos és hatékony ortopédiai lábbeli készítés munkafolyamatát.	Ismeri a cipőiparban használt gyártmányok, termékek összeszerelési technológiák fajtáit, jellemzőit.	Törekszik az alap- és segédanyagok szakszerű és gazdaságos felhasználására, a minőségi munkavégzésre.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat az ortopédiai lábbeli készítése során.
3	Szakszerűen használja az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges egészségügyi (ortopédiai) fogalmakat, előírásokat, indikációkat.	Alkalmazói szinten ismeri az ortopédiai eszköz készítésére vonatkozó hatályos egészségügyi jogszabályokat, előírásokat, indikációkat. Ismeri az ortopédiai fogalmakat.	Figyelemmel kíséri az ortopédiai eszköz készítésére vonatkozó jogszabályokat, azok változásait, törekszik azok megismerésére, megértésére és alkalmazására.	Betartja az ortopédiai cipők készítésére vonatkozó jogszabályi előírásokat.
4	Szakmai, ortopéd orvosszakmai információkat gyűjt, értékeli.	Ismeri a forráskeresés, gyűjtés szabályait és lehetőségeit.	Nyitott az ortopédiai cipőkészítés új eredményei, innovációi iránt, törekszik azok megismerésére.	
5	Alkalmazza az ortopédcipő gyártásának alaptermésológiáit.	Felismeri és fajták szerint azonosítja az egyes ortopéd cipőkészítési alaptermésológiákat.	Figyelemmel kíséri és nyitott az új ortopédiai cipőkészítéshez kapcsolódó technológiák alkalmazására.	
6	Az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges informatikai	Alkalmazói szinten ismeri az ortopéd cipőgyártásban használt alapvető szoftvereket és	Nyitott az új, informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen használja az ortopéd

	eszközöket, programokat használ.	digitális képkalkoló programokat.		cipőgyártásban használt informatikai eszközöket, programokat.
7	Az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges szakmai kifejezéseket helyesen alkalmazza magyar és idegen nyelven.	Alapszinten ismeri és azonosítja az ortopédiában használt szakmai-idegen nyelvi kifejezéseket.	Törekszik a nyelvismeretének karbantartására, új technológiák megismerésére.	Önállóan, kreatívan dönt a megszerzett ismeretek felhasználásáról.
8	Megtervezi és elkészíti deformált, csonkolt lábakra a különböző ortetikai-protetikai termékek, tartozékok, betétek modellrajzát.	Átfogóan ismeri a deformált lábak ellátásához szükséges ortetikai-protetikai eszközök szerepét és kialakításának szabályait.	Munkája során szem előtt tartja az ortopédiai diagnózist, valamint a korrekció meghatározásait.	Képes az önellenőrzésre és a hibák önálló javítására.
9	Szakorvosi indikációk betartásával, méretvétel alapján egyedi modellt tervez a beépítendő tartozékokkal.	Alkalmazói szinten ismeri az egyedi modell tervezéséhez szükséges szakorvosi indikációkat, a beépítendő tartozékok méretezését.	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, az ortopédiai terápiás cél elérésére.	Betartja a szakorvosi indikációkat és felelősséget vállal a munkájáért.
10	Egyedi méretvétellel rögzített adatok alapján a dokumentációhoz modellrajzot készít.	Ismeri a méretvétel hagyományos és korszerű módszereit, a dokumentáció készítés szabályait, tartalmi elemeit és formai követelményeit.	A méretvétel és modellrajz készítésekor törekszik az áttekinthetőségre, érthetőségre és a pontos munkavégzésre.	Önállóan véggez egyedi méretvételi feladatokat, szerkesztéseket, betartja a szerkesztési szabályokat.
11	A méretvételi adatok alapján - egyedi méretre alakítja a kaptafát hagyományos vagy speciális eszközökkel, 3D-s berendezéssel.	Ismeri a kaptafa méretre való alakításának hagyományos kézi ill. korszerű gépi módszereit, eszközeit, szakmai szabályait, formai követelményeit.	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, valamint nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére.	Önállóan végzi a méretre igazítási feladatokat, felelősséget vállal munkája minőségéért.
12	Egyedi dokumentáció alapján - a láb deformációjától függő - lábbeli	Azonosítja a dokumentációban meghatározott indikációt és ismeri a deformációnak	Elkötelezett a minőségi munkavégzésre, digitális eszközök alkalmazására.	Felelősségtudattal rendelkezik és korrigálja saját hibáit.

	alpmintát tervez, szerkeszt.	megfelelő szerkesztési módszereket.		
13	Különböző technológiákkal alpmintát, valamint szabás-összeállító és jelölő részmintákat készít.	Alkalmazói szinten ismeri a cipőiparban alkalmazott hagyományos kézi ill. gépi mintakészítési módszereket, eszközöket, technikákat.	Elkötelezett a minőségi munkavégzésre, digitális eszközök alkalmazására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen használja az informatikai eszközöket, programokat.
14	Meghatározza az ortopédiai cipő anyagszükségletét, normáját.	Ismeri az anyagmennyiség számításának módszereit, eszközeit, érti és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos, precíz számításokra.	A mérési és számítási feladatokat önállóan végzi, saját munkájával kapcsolatban önellenőrzést végez.
15	Meghatározza az ortopédiai (lábbeli, betét) termékhez szükséges anyagokat, segéd- és kellékanyagokat.	Átfogóan ismeri az ortopédiai cipőkészítésben használt alap-, segéd- és kellékanyagok fajtáit, sajátos tulajdonságait, felhasználásuk módjait.	Törekszik az alap-segéd-, és kellékanyagok szakszerű és gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki az ortopédiai cipőkészítésben jellemzően alkalmazott, minőségi alap-, segéd és kellékanyagokat.
16	Meghatározza a rendelésre készülő ortopéd cipő gyártásának technológiáját.	Ismeri és definiálja (az adott méret és indikáció alapján) az ortopéd cipő elkészítésének gyártástechnológiai folyamatait, összezerősítési módszerét és munkaműveleteit.	Törekszik a precíz, munkavégzésre, valamint nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	Önállóan, kreatívan dönt a megszerzett ismeretek felhasználásáról.
17	Elvégzi az ortopédiai cipőkészítéshez kapcsolódó szabászati feladatokat.	Felismeri és fajtaság szerint azonosítja az egyes cipőkészítési alaptéchnológiák szerinti szabászati feladatokat, alapanyagokat, kézi ill. gépi szabás eszközeit, berendezéseit.	Törekszik a pontos, gazdaságos munkavégzésre, nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	A szabászati feladatokat önállóan végzi, saját munkájával kapcsolatban önellenőrzést végez.
18	Elvégzi az ortopédiai	Felismeri és fajtaság szerint	Munkája során szem előtt tartja az	Felelősségtudattal rendelkezik és

	cipőkészítés előkészítési feladatait.	azonosítja a dokumentációban meghatározott alaptechnológia alapján az alsó- és felsőrész előkészítési feladatokat – elvégzendő műveletek ill. alapanyagok szerint.	ortopédiai diagnózist, valamint a korrekció meghatározásait.	korrigálja saját hibáit.
19	Összeállítja és összeerősíti az ortopédiai cipő felsőrészét.	Átfogóan ismeri a cipőiparban alkalmazott felsőrész-készítési alaptechnológiákat. Azonosítja a dokumentációban jelzett ortopédiai eltéréseket és ennek megfelelően végzi el az összeerősítési műveleteket.	Törekszik a pontos, gazdaságos munkavégzésre, nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat az ortopédiai cipő felsőrészének elkészítése során.
20	A műszaki dokumentációban meghatározott technológia szerint elvégzi az ortopédiai lábbeli alsó- és felsőrészének összeerősítését és összeszerelését.	Részletesen és összefüggőségében ismeri az ortopédiai lábbelik csoportjait, alap (mechanikai vagy vegyi) technológiai változatait, összeszerelési műveleteit.	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, az ortopédiai terápiás cél elérésére.	Önállóan végzi az ortopédiai lábbelik alsó- és felsőrészének összeszerelését, felelősséget vállal munkája minőségéért.
21	Meghatározott helyre beépíti a járást korrigáló, könnyítő tartozékokat, betéteket.	Átfogóan, összefüggésében ismeri az ortopédiai cipőkészítésben meghatározó, a járást korrigáló, könnyítő tartozékok, betétek anyagát, fajtáját, szerepét és elkészítését.	A terápiás cél elérése érdekében törekszik a szakszerű munkavégzésre, nyitott új módszerek, technológiák megismerésére.	Betartja a minőségbiztosítási és egészségügyi előírásokat és szabályokat a tartozékok, betétek beépítése során.
22	Elvégzi az ortopédiai lábbeli készítéséhez kapcsolódó befejező, kikészítő, ellenőrző és	Ismeri az aljatechnológiai művelési sorban meghatározott, a termékfajtaságának megfelelő segéd és kellékanyagokat.	Törekszik a szakszerű, precíz munkavégzésre, gazdaságos anyag felhasználásra a befejező műveletek végzése során.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat a befejező műveletek végzése során.

	minőségbiztosítási feladatokat.			
23	Elvégzi az ortopédiai lábbeli átalakítását és javítását.	Felismeri és azonosítja a rendeltetésszerű használat során meghibásodott ortopéd cipő alakítási, javítási lehetőségét.	Szem előtt tartja a terápiás céllal készített ortopéd cipő rendeltetésszerű használhatóságát a teljes kihordási időre.	Felelősen dönt az átalakítás és javítás szükségességéről, korrigálja saját vagy mások hibáit.
24	Az ortopédiai cipészetben használt szerszámokat, eszközöket, berendezéseket és gépeket beállítja, ellenőrzi, karbantartja, üzemelteti és kezeli.	Ismeri az ortopédiai cipészetben használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, munkagépeket, berendezéseket rendeltetésszerűen használni, munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséggel, az előírásoknak megfelelően használja az eszközt, gépet, berendezést és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról.

7 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

7.1 Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: a tanuló, illetve a képzésben részt vevő személy ágazati alapvizsgára az ágazati alapoktatásban való részvétele alapján bocsátható.

7.2 Írásbeli vizsga

7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Művészettörténeti alapismeretek és munkahelyi egészség és biztonság

7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

Szakmai teszt: 20 feleletválasztós tesztkérdés a két témakörben együttesen

- a. művészettörténeti alapismeretek témakörben
- b. munkahelyi egészség és biztonság témakörben

7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

7.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 20%

7.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: a javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján javítókulcs segítségével történik.

a) Művészettörténeti alapismeretek:

- nagy stíluskorszakok időbeli elhelyezése
- művészettörténeti korszakok társadalmi, kultúrtörténeti háttérének ismerete
- korszakok, irányzatok stílusjegyeinek ismerete
- egy-egy korszak jelentős alkotóinak, műalkotásainak megnevezése
- a képző- és iparművészet kifejezőeszközeinek ismerete
- szakszerű fogalomhasználat, szakkifejezések alkalmazása

b) Munkahelyi egészség és biztonság:

- egészségbiztonsági szabályok ismerete, megértése
- munkahelyi szabályokkal kapcsolatos alapfogalmak ismerete
- környezetvédelmi és hulladékhasznosítási alapfogalmak ismerete

7.2.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.2.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

7.3 Gyakorlati vizsga

7.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: műszaki dokumentáció alapján modell/ minta/ vázlat/ makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr, textil, ruha és / vagy porcelán) produktumot készít a vizsgázó. A műszaki leírásnak megfelelően ellenőrzést végez.

7.3.2 A vizsgatevékenység leírása: a vizsgázó a kreatív ipar területéről választott egy darab egyszerű terméket vagy részterméket készít el a vizsga során. A produktumot a rendelkezésre bocsátott modell /minta / vázlat/ makett segítségével, a műszaki dokumentációnak megfelelően, a megadott specifikációk alapján kell elkészíteni a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével. A gyakorlati vizsga része az elvégzett munka szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

7.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

7.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 80%

7.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A gyakorlati vizsgát az alábbi szempontok alapján, az elkészült produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás

7.3.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.3.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte érte.

7.4 Alapvizsgával betölthető munkakör FEOR száma

Ágazati alapoktatás megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése	Alapvizsgával betölthető munkakör(ök), tevékenységek
Kreatív ipari ágazati alapoktatás	-	-	-

7.5 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakmairány megnevezése: **Bördízműves**

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.2.1 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.2.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.3 Központi interaktív vizsga

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Bördízműves) szakmai ismeret

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, szabászati ismereteiről (alkatrészek fajtái, elhelyezése, minőségi követelményei, szabástervek készítése, anyagnorma számítás) számol be:

a. vizsgarész: számot ad a szabászati tevékenység teljes folyamatáról

b. vizsgarész: számot ad a bördízműiparban felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztó típusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

- szabászati tevékenység részfolyamatai
- a szabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények ismerete
- szabászat során alkalmazott eszközök, gépek, berendezések ismerete és felhasználásuk a szabászati műveletek során
- bördízműiparban alkalmazott anyag és áruismeret jellemzői, az anyagok tulajdonságai
- alapanyagok jellemzőinek ismerete
- alapanyagok felhasználási területeinek ismeretei
- szakmai terminológia ismerete
- anyagnorma meghatározásának ismerete és alkalmazása
- anyagnorma számítás

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Bördíszműves) projektfeladat

8.4.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek, Bördíszműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgázó bördíszműipari terméket, modellt tervez és technológiai folyamatot határoz meg

- a vizsgázó egy bördíszműipari modellt tervez a vizsgaszervező által meghatározott témakörben
- a vizsgázó egy bördíszműipari termék gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott témakörök alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bördíszműipari termékek készítésének, gyártásának folyamatát, a vizsgázó tanulmányai alatt készített termékeket (minimum 3 db bőrfeldolgozó-ipari termék).

A portfólió az alábbiakat tartalmazza:

- dokumentum a bördíszműipari termékek gyártási folyamatáról,
- jegyzőkönyveket (mérésekről, bördíszműipari termékek gyártásáról, üzemeltetésekről, gépek, berendezések működéséről)
- anyagvizsgálati dokumentumokat (a különböző bördíszműiparban felhasznált anyagok vizsgálatáról),
- modell rajzokat (a képzés során készített termékek modellrajzaiból),
- bördíszműipari szerkesztéseket (a bördíszműiparban gyártott termékek szerkesztéseiből),
- műszaki leírásokat (a bördíszműipari termékek műszaki leírásaiból),
- technológiai-, gyártási utasításokat, gyártási folyamatokat, anyagnorma számításokat, műveleti sorrendeket (a bördíszműipari termékek technológiai és gyártási utasításait, gyártási folyamatok leírásait, műveleti sorrendek meghatározását)
- beszámolókat (tanulmányok során végzett munkáról, önreflexió megadásával),
- fotókat (a tanuló a munkáját fotókkal dokumentálja).

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

3. vizsgarész: Egy bördíszműipari termék elkészítése

A vizsgázó mintatermék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján a vizsgaszervező által előre kiválasztott bördíszműipari terméket készíti el a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: összesen 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc

Feladatok: egy bődízműipari termék tervezése és egy bődízműipari termék gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap összesen: 490 perc 10+480 perc

Feladatok: az előzőleg elkészített portfólió bemutatása, majd ezt követően egy bődízműipari termék elkészítése

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján.

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

Értékelési arányok:

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bődízműipari termékek gyártása és technológiája: 20%
2. Portfólió: 10%
3. Egy bődízműipari termék elkészítése: 70%

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bődízműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a bődízműipari termékek gyártásának műveletei
- a bődízműipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentációkészítésben való jártasság

2. Portfólió

A vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a bődízműipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert bődízműipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használ
- érthető, lényegre törő az előadása
- hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezel
- jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40%-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3.Egy bőrdíszműipari termék elkészítése

A vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített bőrdíszműipari termék specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab (termék) esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakma kifejezések használata, bőrdíszműipari termék bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Síma tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek

- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.10 Szakmairány megnevezése: **Cipőkészítő**

8.11 Szakmai vizgára bocsátás feltétele:

8.11.1 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.11.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.12 Központi interaktív vizsga

8.12.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Cipőkészítő) szakmai ismeret

8.12.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, a cipőkészítés gyártástechnológiájának ismeretéről és használatáról tesz vizsgát.

- a. vizsgarész: számot ad a lábbeligyártás teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a lábbeli gyártás során felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztásos feladattípusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.12.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.12.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.12.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.13 Projektfeladat

8.13.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Cipőkészítő) projektfeladat

8.13.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek

A vizsgázó az alábbi feladatokat hajtja végre

- a. modell tervezés: vizsgázó egy pár lábbeli modelljét tervezi meg a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellgyűjteményből
- b. a vizsgázó egy pár lábbeli gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli tervezésének, a lábbeli gyártásának teljes technológiai folyamatát, a tanuló által készített (minimum 3 darab) termékeket.

A portfóliónak tartalmaznia kell a cipőkészítő szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet kell, hogy adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal.

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész elkészítése és egy pár cipőfelsőrész és a rendelkezésre bocsátott, kész alsórész összeszerelése a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsgázó egy pár lábbelit készít a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. A választott modellt elkészíti egyedi gyártástechnológiával és a hozzá tartozó műszaki dokumentációval. A műszaki dokumentáció tartalmazza a lábbeli szabásmintáit, modellrajzát, digitalizált vagy számítógéppel szerkesztett és modellezett alkatrészeit, az anyag-, segédanyag és kellékválasztást, a részletes technológiát és utasításait.

8.13.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc:

Feladatok: egy cipőipari termék tervezése és egy lábbeli gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap 490 perc (10 perc + 480 perc)

Feladatok:

- a. az előzőleg elkészített portfólió bemutatása (10 perc)
- b. egy pár lábbeli elkészítése (480 perc)

8.13.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.13.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek:

Vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a cipőipari termék gyártásának műveletei
- a cipőipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentáció készítésben való jártasság.

2. vizsgarész: Portfólió:

Vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a cipőipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert cipőipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használatának módja, gyakorisága
- érthető, lényegre törő az előadásmód használata
- mennyire hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezelésének módja
- mennyire jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40%-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített lábbelit a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája

- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A gyakorlati vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.14 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.15 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép

- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.16 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.17 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.18 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.19 Szakmairány megnevezése: Kesztyűkészítő

8.20 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.20.1 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.20.2 Szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.21 Központi interaktív vizsga

8.21.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Kesztyűkészítő) szakmai ismeret

8.21.2 A vizsgatevékenység leírása:

A vizsgázó anyag- és áruismereti tudásáról, szabászati ismereteiről (szükséges eszközök, alkatrészek fajtái, elhelyezése, minőségi követelményei) gyártástechnológiáról, anyagnorma számításról számol be:

- a. vizsgarész: számot ad a szabászati tevékenység eszközeiről, folyamatáról, és a további gyártástechnológiáról,
- b. vizsgarész: számot ad a kesztyűiparban felhasznált anyagok ismeretéről, felhasználásáról.

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztó típusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

A két vizsgarészből egybefüggő feladatsor készül.

8.21.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.21.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.21.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

- szabászati tevékenység részfolyamatai
- a szabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények ismerete
- szabászat során alkalmazott eszközök, gépek, berendezések ismerete és felhasználásuk a szabászati műveletek során
- kesztyűiparban alkalmazott anyag és áruismeret jellemzői, az anyagok tulajdonságai
- alapanyagok jellemzőinek ismerete
- alapanyagok felhasználási területeinek ismeretei
- anyagnorma meghatározásának ismerete és alkalmazása
- anyagnorma számítás
- kesztyűkészítés gyártástechnológiája

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.22 Projektfeladat

8.22.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Kesztyűkészítő) projektfeladat

8.22.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek, kesztyűipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgázó az alábbi feladatokat hajtja végre:

A vizsgázó kesztyűipari terméket, modellt tervez és technológiai folyamatot határoz meg

- a vizsgázó egy kesztyűipari modellt tervez a vizsgaközpont által meghatározott témakörben,
- a vizsgázó egy kesztyűipari termék gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió:

a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató által hitelesített dokumentum.

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott témakörök alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a kesztyűipari termékek készítésének, gyártásának folyamatát, a vizsgázó tanulmányai alatt készített termékeket (minimum 3 db kesztyűipari termék).

A portfólió az alábbiakat tartalmazza:

- dokumentum a kesztyűipari termékek gyártási folyamatáról,
- jegyzőkönyveket (mérésekről, kesztyűipari termékek gyártásáról, üzemlátogatásokról, gépek, berendezések működéséről),
- anyagvizsgálati dokumentumokat (a különböző kesztyűiparban felhasznált anyagok vizsgálatáról),
- modell rajzokat (a képzés során készített termékek modellrajzaiból),
- kesztyűipari szerkesztéseket (a kesztyűiparban gyártott termékek szerkesztéseiből),
- műszaki leírásokat (a kesztyűipari termékek műszaki leírásaiból),
- technológiai-, gyártási utasításokat, gyártási folyamatokat, anyagnorma számításokat, műveleti sorrendeket (a kesztyűipari termékek technológiai és gyártási utasításait, gyártási folyamatok leírásait, műveleti sorrendek meghatározását),
- beszámolókat (tanulmányok során végzett munkáról, önreflexió megadásával),
- fotókat (a tanuló a munkáját fotókkal dokumentálja).

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa: Times New Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc.

3. vizsgarész: Egy kesztyűipari termék elkészítése

A vizsgázó mintatermék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár kesztyűt készít előre kiszabott alkatrészekből, helyben biztosított eszközök és gépek segítségével, a vizsgaközpont által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. A választott modellt elkészíti egyedi gyártástechnológia és a hozzá tartozó műszaki dokumentáció alapján. A műszaki dokumentáció tartalmazza a kesztyű szabásmintáit, modellrajzát, digitalizált vagy számítógéppel szerkesztett és modellezett alkatrészeit, az anyag-, segédanyag és kellékválasztást, a részletes technológiát és utasításait. Az elkészített munkáját bemutatja, szakmai beszélgetést folytat.

8.22.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: összesen 440 perc 2 vizsganap alatt (180 perc+ 260 perc)

1. nap, 1. vizsgarész: 180 perc

Feladatok:

- egy kesztyűipari termék tervezése: alapsablonra megadott műszaki paraméterek alapján kesztyűipari terméket szerkeszt,
- egy termék gyártástechnológiájának elkészítése.

2. nap, 2-3 vizsgarész: 260 perc (240 + 10+ 10 perc)

Feladatok:

- az előzőleg elkészített portfólió bemutatása, (10 perc)
- egy pár kesztyű elkészítése (240 perc)
- szakmai beszélgetés (10 perc)

8.22.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.22.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján.

Értékelési arányok:

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, kesztyűipari termékek gyártása és technológiája: 20%
2. Portfólió: 10%
3. Egy kesztyűipari termék elkészítése: 70%

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, kesztyűipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a kesztyűipari termékek gyártásának műveletei
- a kesztyűipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentáció készítésben való jártasság - a kesztyűipari termékek gyártásáról

2. Portfólió

A vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a tanulmányok során megismert kesztyűipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használ
- érthető, lényegre törő az előadása
- hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezel
- jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40%-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3. Egy kesztyűipari termék elkészítése

A vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített kesztyűipari termék specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab (termék) esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakma kifejezések használata, kesztyűipari termék bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.23 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.24 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskésék
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Lasch varrógépek
- Stepp varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző, perforáló gép
- Prések
- Bélelő villa
- Csinosító asztal és elektromos kéz
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágító
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

- 8.25 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:
- 8.26 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 10%, Szakmai vizsga: 90%
- 8.27 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaközpontnak biztosítani kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.28 **Szakmairány megnevezése: Ortopédiai cipész**

8.29 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.29.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.29.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: a szakmai vizsga megkezdésének feltétele a vizsgatevékenységben meghatározottak szerint; vizsgaremek készítése és dokumentációjának leadása a vizsgaszervező intézmény által megadott határidőre.

8.30 **Központi interaktív vizsga**

8.30.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Ortopédiai cipész) szakmai ismeret

8.30.2 A vizsgatevékenység leírása: szakmai teszt – legalább 30 feleletválasztós tesz kérdés legalább három választási lehetőséggel az alábbi témakörökben:

- ortopéd cipők típusai, indikációi
- a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek
- egyedi ortézisek- protézisek, lábágyak, betétek beépítésének technológiai folyamatai.

8.30.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.30.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.30.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik az alábbiak figyelembevételével:

- ortopédiai lábbelik speciális fajtaságának ismerete
- ortopédiai lábbelik fajtaságainak indikációs megkülönböztetése
- az ortopédiai lábbelikkal szemben támasztott egészségügyi elvárások, előírások ismerete
- méretvételi módszerek ismerete
- ortopédiai lábbelik tervezésének, szerkesztésének speciális feltételeinek ismerete
- ortopédiai lábbelik készítésének, alapterméktechnológiáinak jellemzői.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.31 **Projektfeladat**

8.31.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Ortopédiai cipész) projektfeladat

8.31.2 A vizsgatevékenység leírása:

A. vizsgarész: Vizsgaremek bemutatása:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely előírásainak figyelembevételével, önálló tervezést, szerkesztést és kivitelezést igénylő ortopéd lábbeli vizsgaremeket készít és dokumentál a képzés utolsó félévében, amelyek alapján mérhetők a vizsgázó szakmai kompetenciái, ismereteinek és képességeinek komplexitása.

A vizsgaremeket a vizsgázó egyedi méretvételi módszerrel, önállóan vett és rögzített lábméreték alapján, a műszaki dokumentációban meghatározott indikációk, egészségügyi előírások betartásával kell elkészítenie a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök, gépek, berendezések segítségével.

A vizsga része az ortopéd lábbeli bemutatása, a műszaki dokumentáció digitális hordozón vagy nyomtatott formában történő leadása, valamint szóbeli bemutatása maximum 15 percben.

B. vizsgarész: Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely által egyeztetett és meghatározott ortopédiai cipőt készíti el a vizsga során. A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott mérőeszkővel vagy hagyományos kézi eljárással méretet vesz a beteg lábáról, méretlapon rögzíti a láb méreteit, állapotát, a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően. A gyakorlati vizsga során a mért adatok és az indikáció alapján kialakítja az egyedi kaptát, és a méretvételi előírásoknak megfelelően ellenőrzi az elkészített egyedi kaptafát. A vizsgázónak a vizsgatevékenység további részeként az alapidokumentációban meghatározott ortopéd cipőkészítési feladatot a megadott specifikációk alapján kell elkészítenie a vizsgaszervező által a helyszínen biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsga része az elvégzett munkák szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

C. vizsgarész: Helyszínen készítendő szerkesztési, tervezési vizsgamunka: A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott kaptafa kópia felhasználásával ortopéd lábbeli felső és alsórészének és tartozékainak tervezését végzi, figyelembe véve a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően.

8.31.3	A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 445 perc 2 vizsganap alatt	
- A. Vizsgaremek bemutatása		15 perc,
- B. Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka		300 perc
- Szakmai beszélgetés		10 perc
- C. Helyszínen készítendő szerkesztési, tervezési vizsgamunka		120 perc

8.31.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.31.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorát (a Vizsgaremeket és a gyakorlati vizsgán elkészült Vizsgamunkát) a specifikációinak megfelelően az alábbi szempontok figyelembevételével kell értékelni:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése	15%
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői	15%
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés	10%
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása	5%
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje	10%
- kivitelezés / megvalósítás szakszerűsége, minősége	15%
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata	5%
- a kommunikáció minősége a betegekkel, méretlapkészítése	15%
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség	10%

A Vizsgaremek csak akkor értékelhető, ha határidőre leadásra került.

Az értékelés a Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorán százalékos formában történik.

A Vizsgaremek bemutatása értékelésének %-os aránya: 40%

A helyszíni Vizsgamunka és szakmai beszélgetés értékelésének %-os aránya: 20%

Helyszínen készítendő szerkesztési, tervezési vizsgamunka értékelésének %-os aránya: 40%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.32 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: A vizsgaszervezőnek gondoskodnia kell a gyakorlati vizsgatevékenység lebonyolításához a vizsga időpontjában és helyszínén a vizsgafeladatnak megfelelő lábdeformitással rendelkező, kellő számú, méretvételre alkalmas személy(ek)ről.

8.33 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- ortopédiai méretvételhez kialakított elkülönített méretvételi hely
- méretvételi nyomtatványok
- méretvételi eszközök: raszteres plantográf vagy podoszkóp vagy láb szkennel
- számítógép és tartozékai
- rajzeszközök
- tervezőasztal – munkaasztal, munkaszék
- mérőszalag, hitelesített mérőeszközök
- késköszörű
- kombinált csiszológép
- talpfelnyomó prés
- elszívó berendezések (egyedi, központi)
- kaptafa(sorozatok) ortopédiai kiegészítőkkel
- márványlap
- fertőtlenítő szerek, eszközök
- védőeszközök.

8.34 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.35 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.36 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: egyéni rajzeszközök, egyéni kéziszerszámok, egyéni számológép.

9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

10 Részzakma

10.1 Részzakma alapadatai

10.1.1 A részzakma megnevezése: Bőrtárgy készítő

10.1.2 A részzakma órakerete: 400-600 óra

10.1.3 A részzakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.4 A részzakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részzakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.2 A részzakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Kisebb, egyszerű bőrtárgyakat készít.

Elvégzi a bőrtárgykészítés technológiai folyamatainak műveleteit, az előkészítő műveleteket, díszítési technikákat, alaptéchnológiákat, zárási, bélelési, összeerősítési módokat, befejező műveleteket.

10.3 A részzakma legjellemzőbb FEOR száma

Részzakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bőrtárgy készítő	7216	Bőrdíszműves, bőrdöngő, bőrtermékkészítő, -javító

10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapkörű iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részzakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Síma tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek

- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

10.6 Részzakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kiválasztja és előkészíti a bőrtermék készítő tevékenységhez szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza az anyagnormát a bőrtermék készítő szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bőrtermék készítő normaszámítás módszereit, ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőrtermék készítő eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén önállóan gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
4	Használja a bőrtermék készítő szakmában jellemző mintákat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakma termékeinek, mintáinak formáit, fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, környezetvédelmi előírásokra vonatkozó szabályokat.

5	A bőrtermék készítő termékgyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a bőrdíszműipari gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, azok fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.
---	--	---	--	--

10.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.7.2 Projektfeladat:

10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Portfólió bemutatás és egyszerű bőrtárgy készítése.

10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Portfólió tartalma: A portfólió bemutatja az egyszerűbb bőrtárgyak gyártását, azok alkatrészeit, annak készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió kötelezően minimum 1 db bőrtárgy gyártásának teljes technológiai folyamatát mutatja be.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A vizsgarész végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 10 perc

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta modell, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján bőrtárgy készítése, a helyben biztosított – a termékkészítés során alkalmazott, különböző típusú alkatrészek - anyagok, eszközök és gépek segítségével

10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 130 perc

Portfólió bemutatása 10 perc

Egyszerű bőrtárgy készítése 120 perc

10.7.2.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

1. vizsgarész: Portfólió

A Portfólió vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30%

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

A vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

Értékelési szempontok:

- a készített bőrtárgy esztétikai megjelenése
- a készített bőrtárgy méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkacsész
- Szabáscsészgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellécfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép

- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

11 Részzakma

11.1 Részzakma alapadatai:

11.1.1 A részzakma megnevezése: Cipőipari szabász

11.1.2 A részzakma órakerete: 400-600 óra

11.1.3 A részzakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.4 A részzakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.5 A részzakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

11.2 A részzakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A cipőipari szabász szabásminta, etalon vagy szabáskész alapján bőrből, műbőrből vagy textilből, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézaruból kézzel vagy géppel kivágja a cipőipari termékek egyes részeit, alkatrészeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján cipőgyártás tevékenységének folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, javít, csoportosít. Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

11.3 A részzakma legjellemzőbb FEOR száma

Részzakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Cipőipari szabász	8124	Cipőgyártó gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó

11.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

11.4.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

11.4.1.1 Alkalmassági követelmények

11.4.2 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

11.4.3 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

11.5 Eszközjegyzék a részzakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.6 Részzakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a cipőkészítés szabászati műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Önállóan végzi a szabászati, tevékenységet.
2	Cipőipari szabászathoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a cipőipari szabászatban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges cipőipari szabászati eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a cipőipari szabászatban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
4	Javítási feladatokat végez a cipőipari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a cipőipari termékek szabászati minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a cipőipari szabászatra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a cipőipari termékek, minták, formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A lábbeli-gyártás szabászati tevékenysége során használt műszaki	Ismeri a cipőipari szabászat gyártási, technológiai, műszaki	Törekszik a technológiai utasítások pontos	Betartja a cipőipari szabászati műszaki dokumentációt,

	dokumentációt, technológiát alkalmazza.	dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	és szakszerű betartására.	technológia szakmai előírásait.
7	Előkészíti a munkaterületét a cipőipari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a cipőipari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
8	Megkülönbözteti és csoportosítja a cipőipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.	Ismeri a cipőipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a cipőipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
9	Meghatározza az anyagnormát a cipőipari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a cipőipari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
10	A lábbeli-gyártás szabászata során ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.

11.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

11.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

11.7.2 Projektfeladat:

11.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

11.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása

1. vizsgarész: Lábbeli alkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Tanulmányok során, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli alkatrészek, készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a cipőipari szabász részszakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

11.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

11.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

11.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

1. Portfólió: 10%
2. Egy pár lábbeli alkatrészeinek szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje

- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte

11.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

11.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Kiütőgépek
- Textilszabáscsészgép
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

11.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

12 Részzakma

12.1 Részzakma alapadatai:

12.1.1 A részzakma megnevezése: Bőripari szabász

12.1.2 A részzakma órakerete: 400-600 óra

12.1.3 A részzakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

12.1.4 A részzakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

12.1.5 A részzakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

12.2 A részzakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A bőripari szabász szabásminta, etalon vagy szabáskés alapján bőrből, műbőrből vagy textiltől, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézáruból kézzel vagy géppel kivágja a bőripari termékek egyes részeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján bőripari termékek gyártásának folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, csoportosít.

Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

12.3 A részzakma legjellemzőbb FEOR száma

Részzakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bőripari szabász	7211	Szabásminta-készítő

12.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

12.4.1 Iskolai előképzettség: alapközü iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

12.4.2 Alkalmassági követelmények

12.4.2.1 Foglalkozáségeszségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

12.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

12.5 Eszközjegyzék a részzakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

12.6 Részzakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a bőripari szabászati műveleteket.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan szabászati, tevékenységet végez.
2	Bőripari szabáshoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőripari szabáshoz használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőripari szabászati eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőripari szabáshoz használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javítatásról.
4	Javítási feladatokat végez a bőripari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a bőripari termékek szabászati minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a bőripari szabáshoz jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a bőripari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A bőripari szabászati tevékenysége	Ismeri a bőripari szabáshoz gyártási, technológiai,	Törekszik a technológiai utasítások pontos és	Betartja a bőripari szabászati műszaki dokumentációt,

	<p>során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.</p>	<p>műszaki dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.</p>	<p>szakszerű betartására.</p>	<p>technológia szakmai előírásait.</p>
7	<p>Előkészíti a munkaterületét a bőripari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.</p>	<p>Ismeri a bőripari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.</p>	<p>Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.</p>	<p>Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.</p>
8	<p>Megkülönbözteti és csoportosítja a bőripar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.</p>	<p>Ismeri a bőripar termékcsoportjait és sajátosságait.</p>	<p>Nyitott a bőripar főbb termékcsoportjainak megismerésére.</p>	
9	<p>Meghatározza az anyagnormát a bőripari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.</p>	<p>Tudja a bőripari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.</p>	<p>Törekszik a pontos és precíz norma-meghatározásra.</p>	<p>A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.</p>
10	<p>A bőripari szabászat során ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.</p>	<p>Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.</p>	<p>Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.</p>	<p>Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.</p>

12.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

12.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

12.7.2 Projektfeladat

12.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

1. Vizsgarész: Bőripari termékalkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta termék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár bőripari termék alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

Időtartam: 90 perc

2. Vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

Tanulmányok során, az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bőripari alkatrészek, termékek készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a bőripari szabász szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

12.7.2.2 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

12.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

12.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a projektfeladaton belül:

1. Vizsgarész: Portfólió: 10%
2. Vizsgarész: Bőripari termék szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

12.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

12.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

12.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

12.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

Jelen képzési és kimeneti követelmény alkalmazása a szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény 11. § (4) bekezdése alapján a jóváhagyás napját követő naptól kötelező.

Csák János
kultúráért és innovációért felelős miniszter nevében és megbízásából