

KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

KÁRPITOS SZAKMA

1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Fa- és bútoringar
- 1.2 A szakma megnevezése: Kárpitos
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 08 03
- 1.4 A szakma szakmairányai: -
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Fa- és bútoringar
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Kárpit behúzó
- 1.9 Szakmai oktatás (ágazati alapoktatás és szakirányú oktatás együttes) foglalkozásainak száma (egybefüggő szakmai gyakorlat nélkül):
 - 1.9.1 Tanulói jogviszonyban: 3 éves szakképző iskolai oktatásban legalább 2100 óra megtartott foglalkozás (közismereti tartalom nélkül), 2 éves kizárólag szakmai vizsgára történő felkészítésben legalább 2100 óra megtartott foglalkozás.
 - 1.9.2 Felnőttképzési jogviszonyban: az 1.9.1 pont alapján az adott iskola szakmai programjában felnőttképzési jogviszonyban folyó oktatásra meghatározott foglalkozásszám, amelynek 1/4-e kötelezően ágazati alapoktatásra fordítandó.
- 1.10 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Kizárólag szakmai vizsgára történő felkészítésben: 140 óra

A szakmai oktatás teljes időtartama tanulói és felnőttképzési jogviszonyban egyaránt az 1.9 és 1.10 pontok alatti oktatási idők összege.

2 A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A megrendelés helyszínén felméri a kárpitozási munkát. A termék típusának, jellegének megfelelően hagyományos, vagy modern kárpitozási technológiát választ. A gyártási dokumentáció, a bútoringar- és kárpitosipari szakrajz alapján a szakmai szempontok figyelembevételével alap- és segédanyagot választ. A kárpitozási műveletnek megfelelően többnyire kéziszerszámokkal, kézi kisgépekkel, kisebb mértékben gépekkel dolgozik. Az ergonómiai követelményeknek megfelelő méret és formai kialakításra ügyelve elkészíti a bútorok, ajtók, járművek és belső terek, szerkezetek kárpitozási munkáit, javítását, felújítását.

3 A szakmához rendelt legjellemzőbb FEOR szám

Szakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Kárpitos	7224	Kárpitos

4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

4.1 Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

4.2 Alkalmassági követelmények

4.2.1 Foglalkozás-egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges (szintévesztés egyéni elbírálás szerint)

4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat a szakirányú oktatás megkezdése előtt: szükséges

5 A szakmai oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

5.1 Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök
- Munkaasztalok
- Kéziszerszámok (fűrészek, gyaluk, vésők, kalapácsok, szorítók, ollók, varrótűk, anyagkitűzők)
- Kézi kisgépek (csavarbehajtó gép, fűrógép, szűrőfűrész, gérvágó körfűrészgép, felsőmarógép, csiszológép)
- Szegező-, kapcsológépek
- Ragasztás eszközei, gépei (ragasztópisztolyok, ragasztás felhordás eszközei, szorítók)
- Kompresszor
- Varrógép
- Habvágó kézi kisgép
- Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- Gyalugépek (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép)
- Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

5.2 Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök
- Munkaasztalok
- Kárpitos kézi szerszámok (kárpitos kalapács, hevederfeszítő, ollók, varrótűk, anyagkitűzők)
- Kézi kisgépek (fűrógép, csavarbehajtó gép, szabászgépek, habvágógép)
- Szegező-, kapcsológépek
- Ragasztás eszközei, gépei
- Varrógép
- Számítógép-vezérlésű kárpitosipari gépek
- Kompresszor
- Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

6 Kimeneti követelmények

6.1 Az ágazati alapoktatás szakmai követelményeinek leírása

Faipari alapszerkezetek készítéséhez rajzot olvas, értelmez. A rajz alapján meghatározza a szükséges műveleteket. Kiválasztja a termék készítéséhez felhasznált alap- és segédanyagokat, kéziszerszámokat, kézi kisgépeket. Elkészíti a faipari alapszerkezetet, majd ellenőrzi a minőségét. Kárpitosipari termékre vonatkozó feladatutasítást olvas és értelmez. Kiválasztja a termék készítéséhez felhasznált anyagokat, szerszámokat, megtervezi a szükséges kárpitosipari technológiát. Elvégzi a tartószerkezetre a habanyag ragasztást, a bevonási műveletet és a minőségellenőrzést.

6.2 Ágazati alapkötés szakmai követelményei

Sor-szám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Olvassa és elemzi az adott termék elkészítéséhez a faipari alapszerkezetek műszaki rajzait.	Ismeri és értelmezi a fakötések, alapszerkezetek ábrázolási módjait (nézeti és metszeti rajzait).	Átlátja és magabiztosan alkalmazza a különböző ábrázolási módokat.	Önállóan képes a faipari alapszerkezetek rajzait értelmezni.
2	Olvassa és elemzi az adott kárpitosipari termékre vonatkozó feladatutasítást.	Ismeri az adott kárpitos termék készítéséhez szükséges műveleteket (ragasztás, bevonóanyag szabás, bevonás).	Átlátja és magabiztosan alkalmazza a kárpitosipari termék elkészítéséhez szükséges műveleteket.	Önállóan képes feladatutasítást értelmezni.
3	Megtervezi a faipari alapszerkezet készítésének műveleteit.	Ismeri a fa- és bútortiparban alkalmazott alapszerkezeteket, az elkészítésük műveleteit.	Tudatosan választja ki az alapszerkezetek elkészítéséhez szükséges műveleteket.	Önállóan dönt az alapszerkezetek elkészítésének műveleiről.
4	Kiválasztja az adott termékhez szükséges anyagokat.	Ismeri a faipari és kárpitosipari alap- és segédanyagokat.	Az alap- és segédanyagok kiválasztásánál szem előtt tartja a fenntarthatóságot. Törekszik az alap- és segédanyagok gazdaságos felhasználására.	Önállóan képes a faipari és kárpitosipari alap- és segédanyagokat kiválasztani.
5	Elvégzi a rajzon megadott termékhez szükséges méréseket.	Ismeri a hossz mérési eszközeit, annak használati módját. Ismeri a hossz mérési pontosságát, mértékegységeit, átváltási módját.	Nagyfokú precizitással végzi a munkáját.	A mérések pontosságáért felelősséget vállal.
6	Kiválasztja az adott termék készítéséhez szükséges szerszámokat, eszközöket, kiegészítőket.	Ismeri a fa- és bútortiparban alkalmazott kéziszerszámokat és kézi kiegészítőket.	Tudatosan választja ki a szükséges szerszámokat, eszközöket, kiegészítőket.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék készítéséhez szükséges szerszámokat, eszközöket, kiegészítőket.
7	Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet és a kárpitosipari termék készítéséhez szükséges kéziszerszámokat, kézi kiegészítőket.	Ismeri a fa- és bútortiparban alkalmazott kéziszerszámok, kézi kiegészítő biztonságos használatát, a kéziszerszámok karbantartását.	Szem előtt tartja a kéziszerszámok, kézi kiegészítő használatánál a munka-, tűz-, baleset- és környezetvédelmi előírásokat, szabályok betartását.	A munka megkezdése előtt meggyőződik a munkaeszközök biztonságos állapotáról.
8	Összeállítja és összeragasztja a faipari alapszerkezetet, majd ellenőrzi a minőségét.	Ismeri a faipari alapszerkezet összeállításának, ragasztásának	A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat és elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért és a minőségért.

		műveleteit és a minőségellenőrzés szempontjait.		
9	Adott kárpitosipari termékhez habanyagot ragaszt a tartószerkezetre.	Ismeri és alkalmazza a habanyag ragasztás technológiáját.	Ügyel arra, hogy a habanyag ragasztásánál érvényesüljenek a fenntartóhatóság szempontjai, mind a ragasztási technológia megválasztásában, mind a keletkező hulladék kezelésében.	Munkáját a technológiai előírások betartásával végzi.
10	Adott kárpitosipari terméken elvégzi a bevonási műveletet, majd ellenőrzi a minőségét.	Ismeri a bevonási műveletet és a minőségellenőrzés szempontjait.	Elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért és a minőségért.
11	Számítógép segítségével önéletrajzot ír és interneten elküldi a megadott e-mail címre.	Ismeri az Europass önéletrajz formáját, értelmezését, számítógépes kitöltési módját. Ismeri az internetes levelezőrendszer működését, lehetőségeit és szabályait.	Törekszik a számítógépes önéletrajz szakszerű elkészítésére.	Önállóan tölti ki és küldi el interneten a digitális önéletrajzát.

6.3 Szakirányú oktatás szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Elkészíti az adott kárpitosipari termék számítógépes műszaki dokumentációját.	Ismeri a kárpitosipari termékek szakrajzát, funkcióit, anyagait, ergonómiai követelményeit, a gyártástechnológiai leírásnak tartalmát, összefüggéseit, a minőségellenőrzési szempontokat. Ismeri a műszaki dokumentáció számítógépes készítésének módját.	Átlátja és magabiztosan készíti el a kárpitosipari termékek műszaki dokumentációját. Ügyel arra, hogy a számítógépes dokumentáció készítésénél érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az eszközök kiválasztásában, mind a keletkező hulladék kezelésében.	Önállóan képes számítógépes műszaki dokumentációt készíteni.
2	Olvassa és értelmezi az adott kárpitosipari termék műszaki rajzát.	Ismeri és érti a bútort- és kárpitosipari szakrajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelölések, méretezések és a kárpitozási megoldások közötti összefüggéseket. Értelmezni tudja a számítógépes	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat, a különféle kárpitozási megoldásokat.	Önállóan képes kárpitosipari termékrakrajzokat értelmezni.

		CAD programmal készült kárpitosipari termékrajzokat.		
3	Kiválasztja az adott kárpitosipari termék készítéséhez szükséges anyagokat.	Alkalmazási szinten ismeri és megnevezi a hagyományos és modern alapanyagokat, ragasztóanyagokat, kárpitos kellékeket, a termék működtetéséhez szükséges funkcionális elemeket, szerelvényeket, az egyéb termékkiegészítő anyagokat.	Szakszerűen és felelősséggel választja ki a termékek gyártásához felhasználható anyagokat. Törekszik arra, hogy a termék készítéséhez szükséges anyagok kiválasztásánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges anyagokat.
4	Kiválasztja és használja az adott kárpitos művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Ismeri a kárpitosiparban alkalmazott eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket. Törekszik arra, hogy a szükséges gépek kiválasztásánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai.	Önállóan képes kiválasztani és használni az adott termék kárpitozásához szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.
5	Hagyományos kárpitozású ülóbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott hagyományos kárpitozású rugós, vagy rugó nélküli ülóbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt. Szem előtt tartja a termék készítése során a munka-, tűz-, baleset- és környezetvédelmi előírások, szabályok betartását.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
6	Hagyományos kárpitozású fekvőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott hagyományos kárpitozású rugós, vagy rugó nélküli fekvőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.		
7	Modern kárpitozású ülóbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott modern kárpitozású ülóbútor készítéséhez szükséges műveleteket.	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, el-	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.

		ket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	kötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	
8	Modern kárpitozású fekvőbútort készít.	Ismeri és alkalmazni tudja az adott modern kárpitozású fekvőbútor készítéséhez szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	Ügyel arra, hogy a termék gyártásánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az újrahasznosítás, mind a keletkező hulladék kezelésében.	
9	Elkészíti a jármű belső kárpitozását.	Ismeri és alkalmazni tudja járművek belső (ülések, ajtók, tetők) kárpitozásához szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
10	Elkészíti az ajtó kárpitozását.	Ismeri és alkalmazni tudja az ajtó kárpitozásához szükséges műveleteket, gyártástechnológiát, minőségellenőrzési módokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű kárpitozása iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
11	Elkészíti az adott termék előkárpitozását.	Alkalmazói szinten ismeri a tartószerelem, rugózat kialakítás, párnázat készítés módját, azok egymásra épülését, kapcsolódási rendszerét.	Átlátja és magabiztosan készíti el az adott termék előkárpitozását.	Önállóan képes az előkárpitozási műveleteket elvégezni.
12	Előkészíti a bevonóanyagot.	Alkalmazói szinten ismeri a méretvétel, a szabás, a varrás műveleteit, a gazdaságos anyagfelhasználás lehetőségeit.	A bevonóanyag szabásánál törekszik a gazdaságos anyagfelhasználásra.	Elkötelezett a gazdaságos anyagfelhasználás iránt.
13	Elkészíti az adott termék bevonását.	Alkalmazói szinten ismeri a bevonás műveleteit és a minőségellenőrzés szempontjait.	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
14	Elkészíti az adott kárpitozott termék díszítését.	Ismeri a díszítőanyagokat (zsinórok, bortnik, bojtok, rojtok, díszszegek), azok felhelyezési, rögzítési módjait.	Törekszik a díszítés esztétikus, precíz elkészítésre.	

15	Elkészíti a belső terek fali kárpitozását.	Ismeri a fali kárpitozás készítésének lehetőségeit, módját.	Tudatosan választja ki az adott fali kárpitozás készítésének módját.	Önállóan választja ki az adott fali kárpitozás készítésének módját.
16	Szabad- és kötőtpárnát készít.	Ismeri a szabad- és kötőtpárna készítésének módjait és annak műveleteit.	Tudatosan választja ki az adott párna készítésének módját.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
17	Elkészíti a kárpitozott termékek javítását, felújítását.	Ismeri a kárpitozott termékek javításához, felújításához használható anyagokat, kellékeket, az elvégzendő műveleteket, a minőségellenőrzés szempontjait.	Tudatosan választja ki az adott termék javításához, felújításához alkalmas anyagokat, kellékeket.	Önállóan választja ki az adott termék javításához, felújításához alkalmas anyagokat, kellékeket.
18	Adott kárpitosipari termékhez funkcionális elemeket szerel, végszerelést végez.	Ismeri a kárpitosipari termékek szereléséhez használt anyagokat, azok szerelési módjait.	Precízen, pontosan végzi el a szerelési feladatot.	Felelősséget vállal a saját munkájáért.
19	Betartja a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Átfogóan és szakmaspecifikusan ismeri a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Tiszteletben tartja és elfogadja a munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat.	Felelősséget vállal a balesetmentes, biztonságos munkáért. Elkötelezett a környezetvédelem iránt.
20	Adott termékhez megrendelést, árajánlatot, számlát készít digitális eszközök használatával.	Ismeri a megrendelő, az árajánlat, a számla tartalmát és a digitális eszközökkel történő készítésének módját.	Precízen, pontosan készíti el számítógépen a megrendelést, árajánlatot, számlát. Ügyel arra, hogy a digitális eszközök használatánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az eszközök kiválasztásában, mind a keletkező hulladék kezelésében.	Felelősséget vállal a megrendelő, az árajánlat, a számla tartalmáért.

7 Ágazati alapvizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

7.1 Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: a tanuló, illetve a képzésben részt vevő személy ágazati alapvizsgára az ágazati alapkutatásban való részvétele alapján bocsátható.

7.2 Írásbeli vizsga

7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: -

7.2.2 A vizsgatevékenység leírása -

7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: -perc

7.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: - %

7.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: -

7.2.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.2.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább - %-át elérte.

7.3 Gyakorlati vizsga

7.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Faipari alapszerkezet és kárpitozott ülőlap készítése**

7.3.2 A vizsgatevékenység leírása

I. vizsgarész: Faipari alapszerkezet készítése

A tanuló a vizsgát szervező szakképző intézmény által megadott előírások alapján elvégzi különböző sarokkötéssel és osztóval kialakított keret készítését műszaki rajz alapján.

Feladatai:

- rajzolja össze az alkatrészeket
- végezze el a csapozás műveleteit
- száraz összeállítás után ellenőrizze a méreteket
- végezze el a belső felületek tisztítását
- ragassza össze a keretdarabokat
- a ragasztó megkötése után végezze el a keretdarabok pontos méretre vágását
- végezze el a felületek csiszolását, tisztítását kézi csiszológéppel
- készítse el a díszítő marást és csiszolja meg a keretet.

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

A vizsgát szervező szakképző intézmény vegye figyelembe a következőket:

- A keret egy terméken belül tartalmazzon ollós csapozást, vésett csapozást, lapolást.
- A keret külső élén kézi felsőmarógéppel készítsen díszítő marást.
- A keret alkatrészeit a tanuló pontos keresztmetszeti méretre megmunkáltan hosszmérési ráhagyással kapja meg.

II. vizsgarész: Kárpitozott ülőlap készítése:

A tanuló a vizsgát szervező szakképző intézmény által megadott előírások alapján elvégzi ülőlap habzivacs-párnázatának és bevonásának elkészítését.

- A tanuló a laptermékű ülőlapot és habanyagot méretre vágva kapja meg.

Feladatai:

- ragassza a habanyagot a tartószerkezetre
- mérje meg az ülőfelületet
- szabja ki a bevonóanyagot
- helyezze fel és szakszerűen igazítsa el a bevonóanyagot
- kapocsbelövővel rögzítse a bevonóanyagot a tartószerkezethez.

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

7.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc

7.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 100%

7.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- Keret szerkezeti kötéseinek kialakítása 25%
- Keret méretpontossága, keret síkban tartása 20%
- Keretfelület kidolgozása, marási művelet minősége 15%
- A habanyag rögzítése 10%
- Bevonási művelet szakszerű elkészítése 20%
- Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok és kézi kisgépek szakszerű használata 10%

A gyakorlati vizsga csak akkor értékelhető, ha mindkét vizsgarész elkészült.

7.3.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.3.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

7.4 Alapvizsgával betölthető munkakör FEOR száma

Ágazati alap- oktatás megne- vezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése	Alapvizsgával betölthető munka- kör(ök), tevékenységek
Fa- és bútoripar	-	-	-

7.5 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:-

8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakma megnevezése: **Kárpitos**

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.2.1 A szakmai vizsga megkezdésének feltétele a portfólió elkészítése, a vizsgaremek és a hozzájuk tartozó hiánytalan műszaki dokumentáció elkészítése, valamint mindezek vizsgaközpontnak történő leadása a szakmai vizsga megkezdése előtt legalább 10 nappal. A vizsgaközpont a leadásra korábbi időpontot is meghatározhat.

8.2.2 Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.2.3 A szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.3 Központi interaktív vizsga

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Kárpitos szakmai ismeret**

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása:

A tesztfeladatok a kárpitosipari termékek szakszerű gyártásához szükséges feltételek (anyagok, gépek, szerszámok, előkárpitozási feladatok, műszaki rajz ismeretek) helyes értelmezését, a szakmai összefüggések ismeretét és helyén való alkalmazását, az önálló döntés meghozatalának képességét méri.

A tesztfeladat 15 kérdésből áll, kárpitosipari alapismeretekből:

- Anyagismeretből (3 tesztkérdés)
- Szerszám- és gépismeretből (2 tesztkérdés)
- Előkárpitozásból (6 tesztkérdés)
- Műszaki rajzismeretből (4 tesztkérdés)

A tesztfeladat kérdéseinek lehetséges típusai: alternatív és többszörös feleletválasztás, igaz-hamis állítás eldöntése, feleletválaszok párosítása, rangsoroló feladat, valamint ábra, vagy rajz felismerés.

Mindegyik feladattípus esetében az interaktív vizsgarendszer által előre megadott válaszlehetőségek közül kell kiválasztani a megfelelő válasz(oka)t.

A tesztfeladathoz segédeszköz nem használható!

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Kárpitos projektfeladat**

8.4.2 A vizsgatevékenység leírása

A vizsgatevékenység három részből áll.

I. vizsgarész: Portfólió

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése

I. vizsgarész: Portfólió

A szakmai tanulmányi időszak keretében meghatározott időnként, adott szakmai témakörben egy termék elkészítése dokumentációjával együtt.

A képzési idő alatt legalább 3 témakörben kell elkészülnie portfólió terméknek és a hozzátartozó dokumentációnak. A három termék közül egyet hagyományos, kettőt modern kárpitozással kell elkészíteni. A dokumentáció egyenként 5-10 oldalas rajzolt, írott és képi dokumentum.

A képzési idő alatt elkészült, elektronikus adathordozóra felvitt portfólió dokumentumokat, feladatokat dossziéba fűzve is le kell adni.

A portfólió dokumentáció kötelező tartalma:

- műszaki leírás
- a termékhez tartozó rajzok
- szabásjegyzék
- anyagnorma
- a termék gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója.

Portfólió feladatok kötelező 3 témaköre:

1. 10. évfolyam (kétéves képzés esetén 1. évfolyam):
Ülőbútor kárpitozása, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.
2. 10. évfolyam (kétéves képzés esetén 1. évfolyam):
Ajtó kárpitozása (lehet makett méretben is), valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.
3. 11. évfolyam (kétéves képzés esetén 2. évfolyam):
Járműkárpitozási munka elkészítése, valamint a terméket kísérő portfólió dokumentáció.

II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése

A vizsgázónak az általa választott és a gyakorlati oktató által jóváhagyott bútor-, ajtó-, vagy járműkárpitozási terméket modern, vagy hagyományos technológiával és annak műszaki dokumentációját kell elkészítenie.

A műszaki dokumentáció tartalma:

- műszaki leírás (funkciója, anyaga, jellemző méretek, formai kialakítás, szín, díszítés, egyéb)
- a termékhez tartozó rajzok
- szabásjegyzék
- anyagnorma
- gyártási folyamat bemutatása (alap- és segédanyagok előkészítése, gyártási technológia)
- a termékek gyártási folyamatáról készített fotók
- az elkészített késztermékek fotója.

A vizsgaremeket produktum formájában, a műszaki dokumentációt digitális adathordozón és nyomtatott formában, dossziéba fűzve kell leadni.

III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése

A vizsgázó az akkreditált vizsgaközpont által meghatározott műszaki rajz és műszaki leírás alapján egy korszerű vagy hagyományos kárpitozású rugós, vagy rugó nélküli termék, bútor vagy jármű

- tartószerelését
- párnázatát
- bevonását készíti el.

A kárpitosipari termék készítése vizsgarészen alkalmazni kell a kézi és gépi szegezés, szabás és varrás technológiáit. A biztonságos munkavégzés szabályait be kell tartani.

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

I. vizsgarész: Portfólió	15%
II. vizsgarész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése	45%
III. vizsgarész: Kárpitosipari termék készítése	40%

I.rész: Portfólió

- Termékek funkcionak való megfelelése: 10%
- Termékek formai, szerkezeti kialakítása: 30%
- Termékek kivitelezése, esztétikai megjelenése: 30%
- Portfólió dokumentációjának szakmai megfelelése: 30%

II. rész: Vizsgaremek és dokumentáció készítése

- Vizsgaremek funkcionak való megfelelése: 10%
- Vizsgaremek formai, szerkezeti kialakítása: 30%
- Vizsgaremek kivitelezése, esztétikai megjelenése: 30%
- Számítógépes műszaki dokumentáció szakmai megfelelése: 30%

III. rész: Kárpitosipari termék készítése

- Tartószerelés szakszerűsége: 30%
- Párnázat méret és formai kialakítása: 35%
- Bevonás szakszerűsége, esztétikai megjelenése: 35%

A projektfeladat csak akkor értékelhető, ha mindhárom vizsgarész hiánytalanul elkészült és bemutatásra került. A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó mindhárom vizsgarészt külön-külön legalább 40%-ra teljesítette.

Eredménytelen vizsgatevékenység esetén javító vizsgát csak a 40% alatt teljesített vizsgarészből kell tenni.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Munkaasztalok
- Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök
- Kárpitos kéziszerszámok
- Kézi kisgépek
- Szegező-, kapcsológépek
- Ragasztás eszközei, gépei
- Szabásgépek
- Varrógépek
- Kompresszor
- Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 10%, Szakmai vizsga: 90%

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:

Amennyiben a szakmai vizsga számítást igénylő feladatot is tartalmaz, nem programozható számológép használható.

9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

10 Részsakma

10.1 Részsakma alapadatai

10.1.1 A részsakma megnevezése: Kárpit behúzó

10.1.2 A részsakma órakerete: 400-500 óra

10.1.3 A részsakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.2 A részsakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Olvassa és értelmezi a kárpitozás befejező műveletére, a bevonásra vonatkozó feladatutasításokat, rajzokat. A bevonóanyag jellemzője, tulajdonsága alapján kiválasztja a bevonáshoz szükséges szövet, bőr vagy műbőr anyagot. A bevonáshoz használt szerszámot, eszközöket, kézi kisgépeket a munkavédelmi előírásoknak megfelelően használja. Az ülő- és fekvőbútorok, az ajtók kárpit bevonását a minőségi szempontok figyelembevételével szakszerűen, felelősségteljesen végzi el.

10.3 A részsakma legjellemzőbb FEOR száma

Részsakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése	Részsakmával betölthető munkakörök
Kárpit behúzó	7224	Kárpitos	Előkárpitozott termékbevonó és -díszítő

10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapkülsü iskolai végzettség, vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozás-egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részsakmákra

- Mérő-, rajzoló-, jelölőeszközök
- Munkaasztalok
- Kárpitos kéziszerszámok (kárpitos kalapács, ollók, anyagkitűzők)
- Kézi kisgépek (kézi szabásgép)
- Varrógép
- Szegező-, kapcsológépek
- Kompresszor
- Általános és egyéni védőeszközök, felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

10.6 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képes-ségek	Ismeretek	Elvárt viselkedés-módok, attitűdök	Önállóság és fele-lősség mértéke
1	Olvassa és értelmezi az adott kárpitos termék feladatutasítását.	Ismeri és érti az alapvető kárpitos-ipari feladatutasításokat.	Törekszik az adott feladat megértésére.	Önállóan megérti az alapvető feladatutasításokat.

2	Olvassa és értelmezi az adott műszaki rajzot.	Ismeri és érti a bútort- és kárpitosipari rajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelöléseket, méretezéseket és a bevonási megoldásokat.	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat, a különféle bevonási megoldásokat.	Önállóan képes kárpitosipari termékrajzokat értelmezni.
3	Kiválasztja az adott termék készítéséhez szükséges bevonóanyagot.	Alkalmazási szinten ismeri a hagyományos és modern kárpitozáshoz használt bevonóanyagokat, azok jellemzőit és tulajdonságait.	Szakszerűen és felelősséggel választja ki a termékek gyártásához használható bevonóanyagot. Törekszik arra, hogy a termék készítéséhez szükséges anyagok kiválasztásánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges bevonóanyagot.
4	Kiválasztja és használja az adott bevonási művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.	Ismeri a bevonás eszközeit, szerszámait, gépeit.	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket. Törekszik arra, hogy a szükséges gépek kiválasztásánál érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai.	Önállóan képes kiválasztani és használni az adott termék bevonásához szükséges eszközöket, szerszámokat, gépeket.
5	Előkészíti a bevonóanyagot.	Ismeri a méretvételt, a szabás, a varrás műveleteit, a gazdaságos anyagfelhasználás lehetőségeit.	A bevonóanyag szabásánál törekszik a gazdaságos anyagfelhasználásra.	Elkötelezett a gazdaságos anyagfelhasználás iránt.
6	Elkészíti a hagyományos kárpitozású ülő- és fekvőbútor bevonását.	Ismeri az adott hagyományos kárpitozású rugós, vagy rugó nélküli ülőbútor készítéséhez szükséges bevonási műveletet és a minőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakszerű bevonása iránt. Ügyel arra, hogy a bevonási műveletnél érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az újrahasznosítás, mind a keletkező hulladék kezelésében.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
7	Elkészíti a modern	Ismeri az adott modern kárpitozású	Szem előtt tartja a termék minőségi	

	kárpitozású ülő- és fekvőbútor bevonását.	ülő- és fekvőbútor bevonásához szükséges műveletet és a minőségellenőrzési szempontokat.	követelményeit, elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt. Ügyel arra, hogy a bevonási műveletnél érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az újrahasznosítás, mind a keletkező hulladék kezelésében.	
8	Elkészíti az adott kárpitozott termék-díszítését.	Ismeri a díszítőanyagokat (zsinórok, bortnik, bojtok, rojtok, díszszegek), azok felhelyezési, rögzítési módját.	Törekszik a díszítés esztétikus, precíz elkészítésre.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
9	Elkészíti az ajtó kárpit bevonását.	Ismeri és alkalmazni tudja az ajtó kárpit bevonásának műveletét és a minőségellenőrzési szempontokat.	Elkötelezett az adott termék szakemberű kárpit bevonása iránt. Ügyel arra, hogy a bevonási műveletnél érvényesüljenek a fenntarthatóság szempontjai mind az újra hasznosítás, mind a keletkező hulladék kezelésében.	
10	Napi munkatevékenységét a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alapján végzi.	Átfogóan és szakmaspecifikusan ismeri a munka-, tűz és környezetvédelmi előírásokat, szabályokat.	Tiszteletben tartja és elfogadja a munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat.	Felelősséget vállal a balesetmentes, biztonságos munkáért. Elkötelezett a környezetvédelem iránt.

10.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

A részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.7.2 Projektfeladat

10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Egyszerű ülőbútor behúzása**

10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

A vizsgázó a vizsgaközpont által meghatározott szöveges és műszaki rajzos feladatkiírás alapján modern kárpitozású egyszerű ülőbútor befejező, bevonási és díszítési műveleteit végzi el, kéziszerszámok, kiegészítők használatával. A bevonóanyag szövet, műbőr, vagy bőr.

10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 45 perc

10.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

10.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai

A vizsgatevékenység részértékelésének szempontjai:

- Feladat megértése, műszaki rajz helyes olvasása: 20%
- Szerszám kiválasztása és használata: 20%
- Bevonóanyag szakszerű felhelyezése, rögzítése: 60%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- munkaasztal
- mérés, jelölés eszközei
- kárpitos kéziszerszámok
- kapocsbelövő, szegezőpisztoly
- munkavédelmi szempontból megfelelő munkaruha és munkacipő (vizsgázó biztosítja)

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -

Jelen képzési és kimeneti követelmény alkalmazása a szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény 11.§ (4) bekezdése alapján a jóváhagyás napját követő naptól kötelező.

Csák János
kultúráért és innovációért felelős miniszter nevében és megbízásából